

Diamant-und Bornitrid-Schleifscheiben

in Kunstharzbindung

2. Wahl der Schleifscheibe

2.1. Scheibendurchmesser

Für die Auswahl des Schleifscheibendurchmessers ist das verwendete Schleifmaschinenmodell ausschlaggebend. Falls die Möglichkeit besteht, ist es sinnvoll einen größeren Schleifscheibendurchmesser zu wählen. Dieser garantiert eine höhere Oberflächengüte und arbeitet wegen der höheren Spannabfuhr ökonomischer.

2.2. Schleifscheiben-Trägerkörper

Der Schleifscheiben-Trägerkörper kann aus verschiedenen Werkstoffen hergestellt werden. Das Trägerkörpermaterial beeinflusst durch seine Eigenschaften wie Schwingungsdämpfung und Wärmestreuung den Schleifablauf. **INTER-DIAMANT®** bietet folgende Werkstoffe an:

- Aluminium
- Aluminium-Harz-Verbundwerkstoff (Kunststoffkörper);
- Stahl.

In der nachfolgenden Tabelle sind die wesentlichen Eigenschaften der Schleifscheiben-Trägerkörper gegenüber gestellt:

Grundkörper- werkstoff	Schwingungs- dämpfung	Wärmeleitung	Mindest- festigkeit
Aluminium	schwach	sehr gut	gut
Verbund- werkstoff	mittelmäßig	befriedigend	mittelmäßig
Stahl	schwach	gut	sehr gut

Tabelle 1. Vergleich der Eigenschaften von Schleifkörpermaterialien

2.3. Korngröße

Die Korngröße hängt von der Schleifmethode des zu bearbeitenden Materials, sowie der gewünschten Oberflächengüte ab.

In der unten angegebenen Tabelle werden die Diamant-, bzw. Bornitrid- Korngröße nach FEPA, der amerikanischen US Standard Norm und der polnischen PN gegenübergestellt.

Bei der Wahl der Korngröße muss folgendes berücksichtigt werden:

Symbol Körnung nach FEPA		Korngröße	
Diamant	Bornitrid	FEPA PN-85/M-59108 [µm]	US Standard ASTM E-11 [mesh]
D181	B181	180/150	80/100
D151	B151	150/125	100/120
D126	B126	125/106	120/140
D107	B107	106/90	140/170
D91	B91	90/75	170/200
D76	B76	75/63	200/230
D64	B64	63/53	230/270
D54	B54	53/45	270/325
D46	B46	45/38	325/400

Tabelle 2. Gegenüberstellung der Korngröße

Schleifscheiben mit einer großen Körnung steigern wegen der erhöhten Spannabfuhr die Arbeitsproduktivität, erreichen jedoch keine hohe Oberflächengüte. Aus wirtschaftlichen Gründen ist es sinnvoll die gröbste Körnung zu wählen, mit der die akzeptable Oberflächengüte noch erreicht werden kann.

Beim Feinschleifen mit einer geringen Korngröße, darf der Anpressdruck nicht hoch sein, weil dies zu einem Zuwachs der Abnutzung der Schleifschicht führt und eine Verschlechterung der Oberflächengüte bewirkt.

Orientierungswerte für die gewünschte Oberflächengüte in Abhängigkeit zur verwendeten Korngröße, stellt die nachfolgende Tabelle vor:

Symbol Körnung nach FEPA		Oberflächengüte	
Diamant	Bornitrid	Ra	Rz
D151	B151	1,4 – 1,6	5,6 – 8,0
D126	B126	1,2 – 1,4	5,0 – 5,6
D107	B107	1,0 – 1,2	4,0 – 5,0
D91	B91	0,8 – 1,0	3,2 – 4,0
D76	B76	0,6 – 0,8	2,5 – 3,2
D64	B64	0,4 – 0,6	1,6 – 2,5
D54	B54	0,2 – 0,4	1,0 – 1,6

Tabelle 3. Orientierungswerte - Oberflächenqualität

2.4. Kornkonzentration

Die Kornkonzentration bezeichnet den Anteil der Diamant-, oder Bornitrid- Körnung in einer Volumeneinheit (cm³) des Schleifbelages. Angaben zur Standardkonzentration von Diamantschleifscheiben in Kunstharzbindung stellt folgende Tabelle vor:

Diamant		Bornitrid (CBN)	
Konzentration	Anzahl der Körner [ct/cm ³]	Konzentration	Anzahl der Körner [ct/cm ³]
K25	1,1	V60	1,05
K50	2,2	V120	2,09
K75	3,3	V180	3,13
K100	4,4	V240	4,18
K125	5,5	V300	5,22

Tabelle 4. Angaben zur Standardkonzentration

Die Leistung der Schleifscheibe hängt ganz entscheidend von der Konzentration des Diamant- oder CBN-Korns ab. Sie beeinflusst die Schleifeigenschaften der Scheibe, ihre Lebensdauer, die Temperatur beim Schleifen, sowie die Qualität der Oberfläche des zu bearbeitenden Werkstückes.

Ferner sollte berücksichtigt werden, dass eine optimale Kornkonzentration von anderen Schleifparametern wie: Korngröße, Bindungshärte etc. abhängt.

Auswahlkriterien für die Kornkonzentration:

Hohe Kornkonzentration (K100, K125; V240, V300) bei:

- Hoher Anforderung an die Profil- und Kantenstabilität;
- Hohe Schleifschicht;
- Harte Bindung;
- Große Körnung;
- Tiefschleifen.

Standardkonzentration (K50, K75; V120, V180) bei:

- Beim Schleifen von Zylinderflächen;
- Mittleren Schleifscheibendurchmessern;
- Weicher Bindung;
- Geringer Körnung.

Niedrige Kornkonzentration (K25; V60) bei:

- Breiten Schleifscheiben;
- Einer sehr feinen Körnung.

Eine hohe Kornkonzentration steigert die Werkzeugbeständigkeit, was wichtig beim Profilschleifen und dem Schleifen von kleinen Durchmessern ist.

Nachteile einer hohen Kornkonzentration sind erhöhte Schleifkräfte, die mit einem Temperaturanstieg einhergehen. Folglich ist eine hohe Kornkonzentration nicht immer die technologisch günstigere Lösung.

2.5. Bindung

Bei der Herstellung von Diamant-, und Bornitrid- Werkzeugen gibt es verschiedene Arten des Bindematerials, die es ermöglichen den Schleifkörper an die spezifischen Arbeitsanforderungen anzupassen. Die Eigenschaften des Bindematerials haben einen unmittelbaren Einfluss auf den Schleifvorgang, da die Bindung im Zusammenhang mit der Schleifscheibenhärte, Schleifbeständigkeit, Abkühlungs-

wirkung sowie der Spannabfuhr zusammenhängt.

Die Nachfolgende Tabelle gibt Ihnen einen Überblick über den Anwendungsbereich der verschiedenen Bindungen:

Bindung	Anwendungsbereich
Harte Bindung	• Schmale Schleifbeläge • Grobe Körnung • Hohe Konzentration • Naßschliff • Hohe Profilstandzeit erforderlich
Weiche Bindung	• Breite Schleifbeläge • Feine Körnung • Niedrige Konzentration • Trockenschliff • Wärmeempfindliche Werkstücke

Bindungshärte

Schleifscheiben mit Kunstharzbindung sind mit dem Symbol „B“ markiert und kommen in drei Härtestufen vor:

- Weich (Buchstabenbezeichnung): M
- Mittel (Buchstabenbezeichnung): S
- Hart (Buchstabenbezeichnung): T

2.6. Schleifbelagbreite

Die Schleifbelagbreite ist ein weiterer wichtiger Parameter beim Schleifen. Diese hat einen unmittelbaren Einfluss auf die Kontaktfläche. Allgemein gilt, dass die Kontaktfläche immer so klein wie möglich gehalten werden soll.

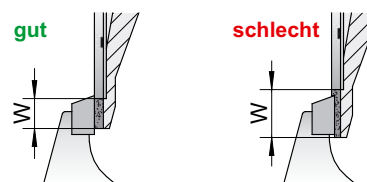
Vorteile einer geringen Schleifbelagbreite:

- Verbesserung der Verfahrensproduktivität infolge einer besseren Spannbarkeit;
- Niedrige Bearbeitungstemperaturen;
- Effektive Spannabfuhr;
- Leichte Erlangung einer glatten Oberfläche und Kantenschärfe.

Nachteile einer geringen Schleifbelagbreite:

- Eine hohe Geschwindigkeit und eine große Bearbeitungsproduktivität erschweren die Kontrolle des Arbeitsverlaufs und können zu einer großen Spannabfuhr und einer Beschädigung der Schleifscheibe führen;
- Durch die kleinere Kontaktfläche, lässt sich eine kleinere Fläche des Werkstücks bearbeiten.

Die Schleifbelagbreite sollte immer kleiner als die Breite des zu bearbeitenden Werkstücks sein. Andernfalls droht ein erhöhter Verschleiß der Schleifoberfläche. (siehe Zeichnung)



Zeichnung 1. Richtige Auswahl der Schleifrandbreite

2.7. Belagstärke

Die Standard- Belagstärke von Diamant- Schleifscheiben beträgt 5mm. Dieses Maß hat keinen besonderen Einfluss auf den Schleifvorgang, sondern eher auf den Preis des Werkzeuges. Grundsätzlich gilt, je größer die Belagstärke desto höher die Lebensdauer der Schleifscheibe. Aus ökonomischer Perspektive, werden daher Schleifscheiben mit einer größeren Belagstärke empfohlen.

3. Anwendung

3.1. Auswuchten der Schleifscheibe

Am Ende des Herstellungsprozesses werden die Schleifscheiben von **INTER-DIAMENT®** dynamisch ausgewuchtet. Dadurch wird:

- eine höhere Lebensdauer der Schleifscheibe;
- eine geringere Beanspruchung der Schleifmaschinenlager und;
- eine höhere Schleifpräzision erzielt.

3.2. Wahl des Kühlmittels

Schleifen mit Kühlung, wird überall empfohlen, wo die Maschinenkonstruktion und Arbeitsweise dies ermöglichen. Das Kühlmittel leitet die Wärme ab und spült die abgehobenen Schleifspäne weg. Folglich werden beim Nassschleifen bessere Ergebnisse und eine höhere Wirtschaftlichkeit erzielt.

Kühlmittel die verwendet werden sind: Schleiföle mit EP-Zusätzen, Emulsionen (Wasser mit 0,5 - 2,0% Ölanteil), wässrige Salzlösungen mit EP-Zusätzen. Beim Trockenschleifen sind ein geringer Anpressdruck und niedrige Umlaufgeschwindigkeiten empfohlen. Ferner soll der Schleifprozess in regelmäßigen Abständen unterbrochen werden, um das Werkstück sowie die Schleifscheibe abkühlen zu lassen.

Parameter, die die Auswahl des Kühlmittels beeinflussen sind:

- Art des Schleifvorgangs;
- Einstellung (Schleifgeschwindigkeit, Anpressdruck);
- Material;
- Charakteristik des Werkzeuges.

3.3. Schleifgeschwindigkeit

Beim Schleifvorgang spielt die richtige Schleifgeschwindigkeit eine wesentliche Rolle. Diese richtet sich nach der Geschwindigkeit zum bearbeiteten Werkstoff und der Art der Bearbeitung. Die unten angegebene Formel, zeigt eine Methode zur Bestimmung der Schleifgeschwindigkeit:

$$V = \frac{\pi \cdot D \cdot n}{60 \cdot 1000}$$

Erläuterung:

- V** – Schliffgeschwindigkeit [m/s];
n – Umlaufgeschwindigkeit der Spindel [1/min];
D – Durchschnitt der Schleifscheibe [mm].

Eine empfohlene Schleifgeschwindigkeit in Abhängigkeit zu den Einsatzumständen, wird in der nachfolgenden Tabelle dargestellt:

Die empfohlene Schleifgeschwindigkeit		
Körnungsart	Trocken	Naß
Diamant	15-20 m/s	20-40 m/s
Bornitrid	15-30 m/s	25-50 m/s

Tabelle 6. Werte der empfohlenen Schleifgeschwindigkeit

Ein Blick auf die Tabelle auf Seite 95 ermöglicht die Bestimmung der erforderlichen Spindelumdrehungen der Schleifmaschine, in Abhängigkeit von dem Durchmesser der Schleifscheibe und der erforderlichen Schleifgeschwindigkeit.

3.4. Schleifeffizienz

Die Schleifeffizienz, kann als Verhältnis des entfernten Materialvolumens zum verbrauchten Materialvolumen des Schleifbelages definiert werden.

$$G = \frac{V_u}{V_z}$$

Erläuterung:

- G** – Leistungsgrad des Schleifens;
V_u – Volumen des entfernenden Materials [mm³];
V_z – die verbrauchte Materialvolumen des Schleifbelages [mm³].

Ein hohes Verhältnis dieser Werte bedeutet ein hohes Leistungsvermögen der Schleifscheibe, was die Einzelkosten mindert.

3.5. Schleifprobleme und Lösungsbeispiele

Bei ungenügenden Schleifergebnissen ist nachzufragen, ob alle Bearbeitungsparameter ausgeführt wurden. Ein Verzeichnis zu häufig auftretenden Problemen und deren Lösungen präsentiert die folgende Tabelle.

Die Schleifscheibe schleift nicht, die Verschleißoberfläche erhitzt sich.	1. Zu harte oder unrichtige Bindung; 2. Zu hohe Drehzahl der Schleifscheibe; 3. Ungenügende Kühlung; 4. Zu schneller Vorschub der Schleifscheibe oder diese ist verschmiert; 5. Zu große Kontaktoberfläche; 6. Zu große Konzentration; 7. Zu feine Körnung; 8. Die Scheibe läuft unwuchtig.
Kurze Lebensdauer der Schleifscheibe, schneller Verlust des Bearbeitungsprofils.	1. Zu weiche oder unrichtige Bindung; 2. Ungenügende Kühlung; 3. Zu geringe Konzentration; 4. Zu geringe Umlaufgeschwindigkeit der Scheibe; 5. Zu große Körnung; 6. Zu hohe Drehzahl, oder zu große Spanabnahme; 7. Unwucht der Schleifscheibe.
Körperoberfläche zu raus.	1. Zu große Körnung; 2. Zu geringe Drehzahl; 3. Zu weiche Bindung; 4. Verschmutztes Kühlmittel; 5. Ungenügendes Ausfeuern; 6. Zu schnelle Schleifscheibenaufnahme; 7. Verschmierte Schleifscheibe.

Tabelle 7. Probleme und mögliche Ursachen



4. Formenkennzeichnung

Die Formenübersicht in der unten angegebenen Tabelle, bezieht sich auf die Richtlinien nach FEPA (Fédération Européenne des Fabricants de Produits Abrasifs).

Die Kennzeichnung der Schleifscheiben besteht aus drei Symbolen.

- Schleifscheiben-Trägerkörper
- Schleifbelagprofil
- Schleifbelagseite

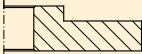
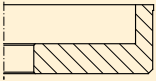
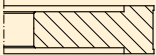
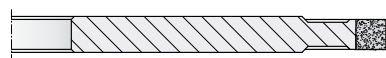
1. Symbol	2. Symbol	3. Symbol
Schleifscheiben-Trägerkörper	Schleifbelagprofil	Schleifbelagseite
1 	A 	F 
3 	B 	FF 
4 	BT 	H 
6 	C 	L 
9 	D 	M 
11 	E 	Q 
12 	EE 	U 
14 	ET 	V 

Tabelle 8. Kennzeichnungsschema

Beispiel 1.

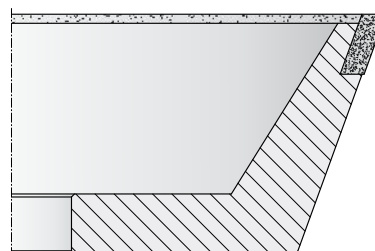
Die Schleifscheibe 14A1 hat einen Schleifscheiben-Trägerkörper in Diskusform (14). Der rechteckige Schleifbelag befindet sich an der Außenseite (1).



14A1

Beispiel 2.

Die Schleifscheibe 11V9 weist einen Schleifbelag in Form eines Parallelogramms auf (V), der in der oberen Ecke der Schleifscheibe angelegt ist (9). Der Trägerkörper der Schleifscheibe verfügt über eine Kegelstumpfform (11).



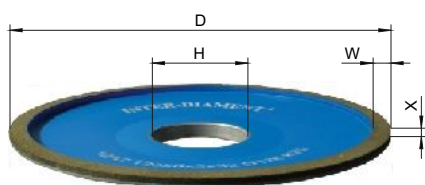
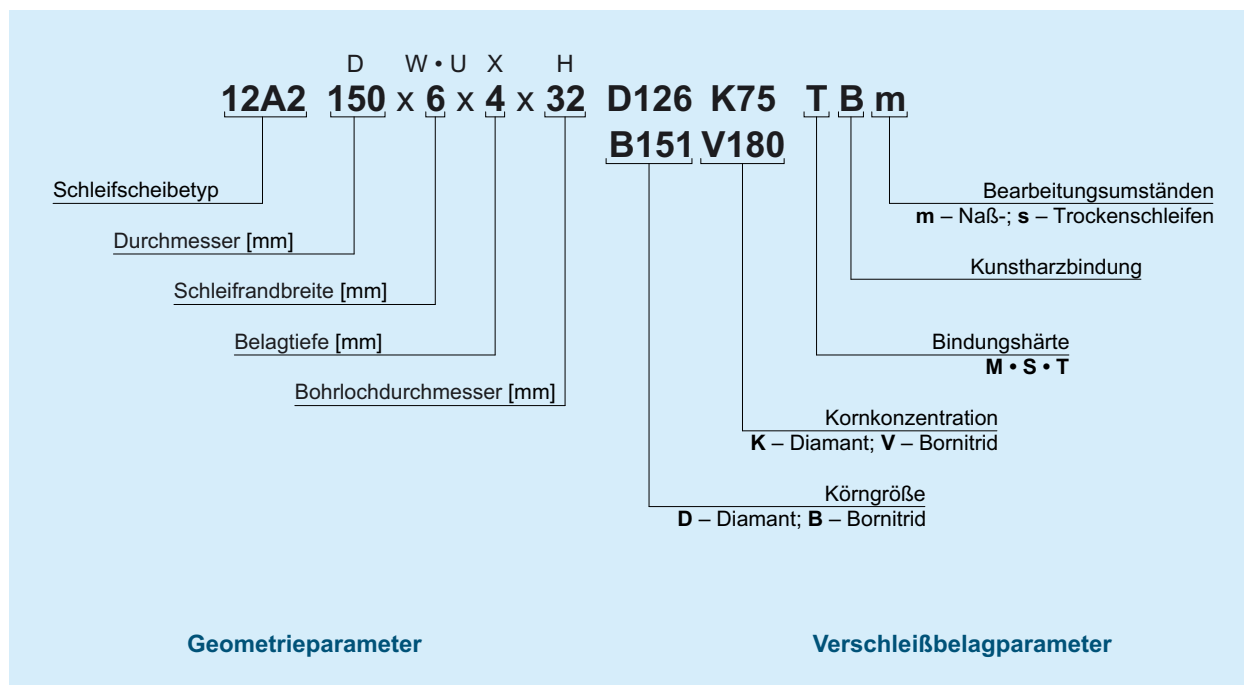
11V9

5. Bestellbeispiel

- Bei der Schleifscheibenwahl gilt es die Geometrieparameter auszuwählen: Schleifscheibentyp, Abmessung des Schleifbelags, Durchmesser der Bohrung oder des Stiftes;
- In Abhängigkeit von dem zu bearbeitenden Werkstoff, ist darauf zu achten, dass die richtige Kornkonzentration, Korngröße und Bindungshärte gewählt wird;
- Der Bearbeitungsvorgang sollte bekannt sein (Nass- mit

Kühlung bzw. Trockenschliff).

Falls möglich, sollte in der Bestellung auf das Schleifmaschinenmodell hingewiesen werden. Eine Bestellung sollte die folgenden Parameter enthalten (s. Muster):



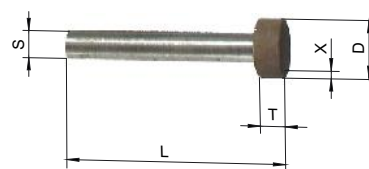
Beispiel 1:

Bei der Bestellung einer Schleifscheibe mit den Parametern:

- Schleifscheibentyp 12A2;
- Durchmesser D = 125 mm;
- Schleifbelagbreite W = 4 mm;
- Schleifbelagstärke X = 3 mm;
- Bohrlochdurchmesser H = 32 mm;
- Diamantkörnung, Größe D107;
- Konzentration K75;
- Weiche Bindung;
- Zum Trockenschleifen

sieht die Bestellung wie folgt aus:

12A2 125x4x3x32 D107 K75 MBs



Beispiel 2:

Bei der Bestellung eines Schleifstiftes mit den Parametern:

- Schleifstifttyp 1A1W;
- Durchmesser D = 12 mm;
- Schleifbelagbreite T = 5 mm;
- Schleifbelaghöhe X = 2 mm;
- Stiftdurchmesser S = 6 mm;
- Gesamtlänge L = 50 mm;
- Bornitridkörnung, Größe B151;
- Konzentration V240;
- Mittelharte Bindung;
- Zum Nassschleifen

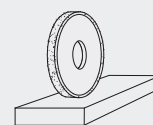
sieht die Bestellung wie folgt aus:

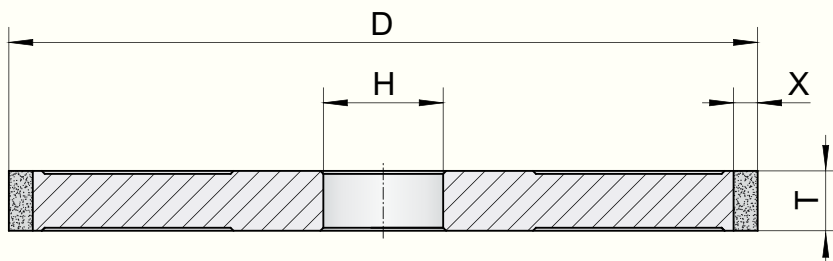
1A1W 12x5x2x6/50 B151 V240 SBm

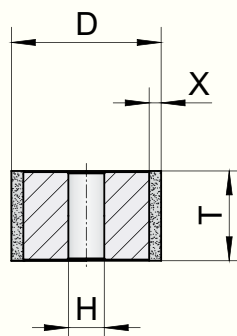


Schleifscheibetyp
 Typ ściernicy

1A1

 Anwendung
 Zastosowanie

 Version
 wersja

 $D \geq 80 \text{ mm}$

 Version
 wersja

 $D \leq 63 \text{ mm}$

Maße der Schleifscheibe / Wymiary ściernicy

D	T	X	H
13	10 • 15	2	6
15	10 • 15 • 20	2	6
18	10 • 15 • 20	2	6
20	10 • 15 • 20 • 25	2	≤ 10
25	10 • 15 • 20 • 25	2	≤ 10
32	10 • 15 • 20 • 25 • 30	2	≤ 10
40	10 • 15 • 20 • 25	2	≤ 10
50	10 • 15 • 20 • 25	2	≤ 20
63	10 • 15 • 20 • 25	2	≤ 20

D	T	X	H
80	4 · 5 · 10 · 15 · 20 · 25	2 · 4	≤ 32

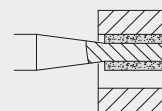
**Auf Kundenwunsch
wg zamówienia**

	D	T	X	H	
1A1	125x10x5x32				D107 K75 TBm
1A1	150x15x5x20				B126 V180 SBm

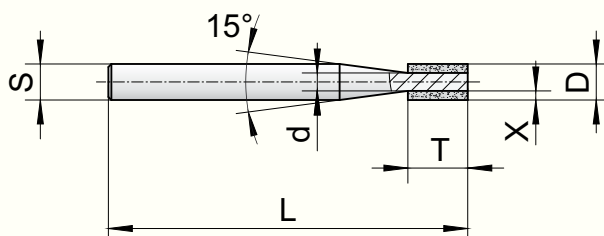


Schleifscheibetyp
 Typ ściernicy

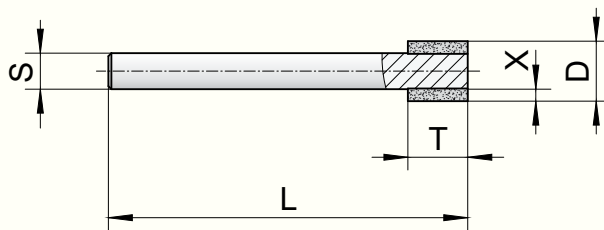
1A1W

 Anwendung
 Zastosowanie

 Version
 wersja

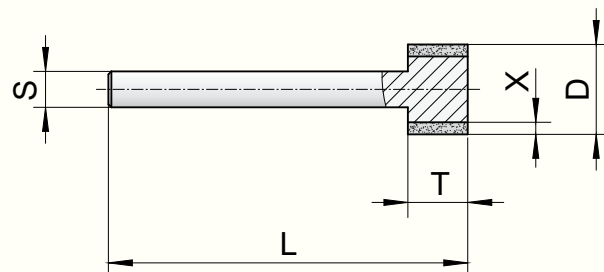
I


 Version
 wersja

II


 Version
 wersja

III



Maße der Schleifscheibe / Wymiary ściernicy						
D	T	X	S	d	Version wersja	L
3	5 • 10	0,65	3	1,7	I	Auf Kundenwunsch wg zamówienia
4	5 • 10	1	3	2	I	
5	5 • 10	1,5	3	2	I	
6	5 • 10	1,5	3	-	II	
	5 • 10	1,5	6	3	I	
7	5 • 10	1,5	6	4	I	
8	5 • 10	2	6	4	I	
9	5 • 10	2	6	5	I	
10	5 • 10 • 15	2	6	-	II	
11	5 • 10 • 15	2	6	-	III	
12	5 • 10 • 15	2	6	-	III	
13	5 • 10 • 15	2	6	-	III	
14	5 • 10 • 15	2	6	-	III	
15	5 • 10 • 15	2	6	-	III	
16	5 • 10 • 15	2	6	-	III	
20	5 • 10 • 15	2	6	-	III	

Bestellbeispiel

Przykład zamówienia

D

T

X

S

L

1A1W 14x15x2x6/50 D126 K75 SBm

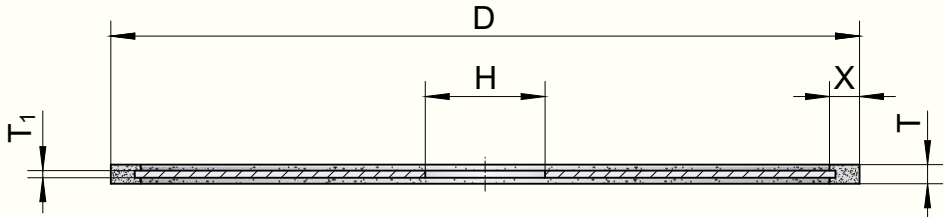
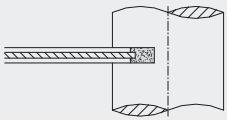
1A1W 16x10x2x6/80 B151 V180 SBs



Schleifscheibetyp
Typ ściernicy

1A1R

Anwendung
Zastosowanie



Maße der Schleifscheibe / Wymiary ściernicy

D	T	X	T ₁	H
100	0,6	5	0,5	Auf Kundenwunsch wg zamówienia
	1	5	0,8	
	1,5	5	1,2	
125	1	5	0,8	
	1,5	5	1,2	
150	1	5	0,8	
180	1,2	10	1	
200	1,5	10	1,3	
250	2	10	1,8	

Bestellbeispiel
Przykład zamówienia

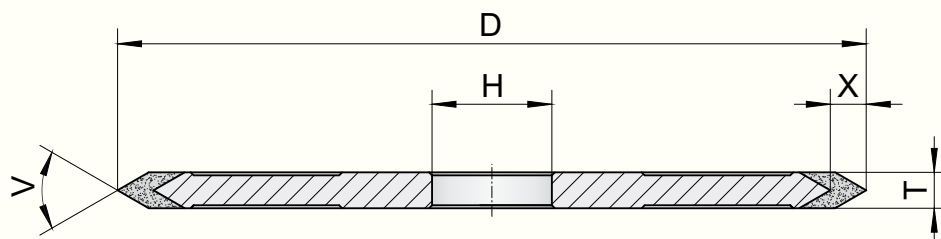
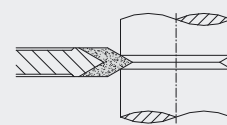
D T X H
1A1R 100x0,6x5x20 D151 K100 TBm
1A1R 125x1,5x5x32 B126 V240 SBm



Schleifscheibetyp
Typ ściernicy

1EE1

Anwendung
Zastosowanie



Maße der Schleifscheibe / Wymiary ściernicy

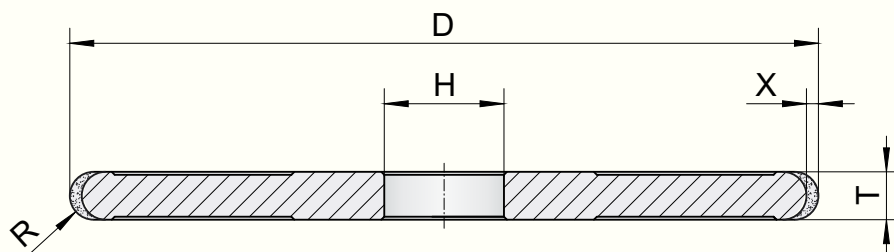
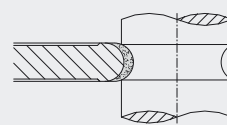
D	T	X	V	H
100	6	3	90°	Auf Kundenwunsch wg zamówienia
		4	60°	
		5	45°	
		6	35°	
125	6	3	90°	
		4	60°	
		5	45°	
		6	35°	
150	6	3	90°	
		4	60°	
		5	45°	
		6	35°	
175	8	3	90°	
		4	60°	
		5	45°	
		6	35°	

Bestellbeispiel
Przykład zamówienia

D T X H V
1EE1 150x6x5x20/45° D126 K100 TBm
1EE1 175x8x6x32/35° B126 V240 TBm

Schleifscheibetyp
 Typ ściernicy

1FF1

 Anwendung
 Zastosowanie

Maße der Schleifscheibe / Wymiary ściernicy

D	T	X	R	H
50	6 • 7 • 8 • 9 • 10 • 11 • 12	2	½ T	≤ 20
75	6 • 7 • 8 • 9 • 10 • 11 • 12	2	½ T	≤ 32
100	6 • 7 • 8 • 9 • 10 • 11 12 • 13 • 14 • 15 • 16	2	½ T	Auf Kundenwunsch wg zamówienia
125	6 • 7 • 8 • 9 • 10 • 11 12 • 13 • 14 • 15 • 16	2	½ T	
150	6 • 7 • 8 • 9 • 10 • 11 • 12 • 13 14 • 15 • 16 • 17 • 18 • 19 • 20	2	½ T	
175	6 • 7 • 8 • 9 • 10 • 11 • 12	2	½ T	

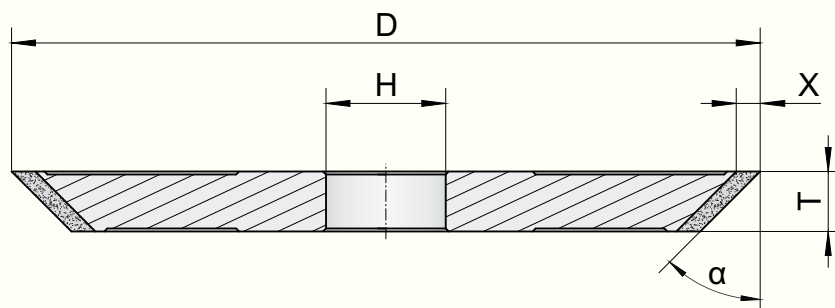
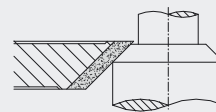
 Bestellbeispiel
 Przykład zamówienia

 D T X R H
1FF1 150x16x2xR8x20 D76 K100 SBs
1FF1 175x12x2xR6x40 B91 V240 SBm


Schleifscheibetyp
Typ ściernicy

1V1

Anwendung
Zastosowanie



Maße der Schleifscheibe / Wymiary ściernicy

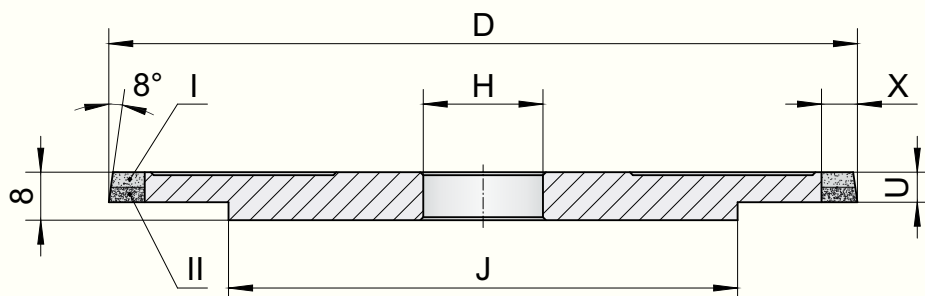
D	T	X	α	H
80	5 • 10	2 • 3 • 4	5°•10°•15°•20°•25°•30°•35°•40°•45°	≤ 32
100	5 • 10	2 • 3 • 4	5°•10°•15°•20°•25°•30°•35°•40°•45°	Auf Kundenwunsch wg zamówienia
125	5 • 10	2 • 3 • 4	5°•10°•15°•20°•25°•30°•35°•40°•45°	
150	5 • 10	2 • 3 • 4	5°•10°•15°•20°•25°•30°•35°•40°•45°	
175	5 • 10	2 • 3 • 4	5°•10°•15°•20°•25°•30°•35°•40°•45°	
200	5 • 10	2 • 3 • 4	5°•10°•15°•20°•25°•30°•35°•40°•45°	

Bestellbeispiel
Przykład zamówienia

D T X H α
1V1 100x5x2x20/15° D126 K75 TBm
1V1 200x5x4x40/45° B91 V180 SBm



3AA1



D	U	X	J	H
100	5	6	70	Auf Kundenwunsch wg zamówienia
125	5	6	85	
150	5	6	100	

Parameter Parametry	Korngröße Wielkość ziarna		Konzentration Koncentracja	
	I	II	I	II
	D126	D46	K100	K75
	D126	D46	K125	K100

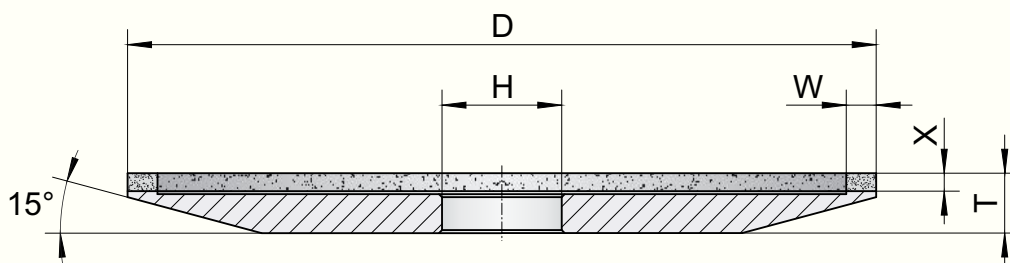
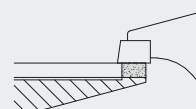
	D	U	X	H
3AA1	100x5x6x20			D126/46 K100/75 TBm
3AA1	150x5x6x32			D126/46 K125/100 TBm



Schleifscheibetyp
Typ ściernicy

4A2

Anwendung
Zastosowanie



Maße der Schleifscheibe / Wymiary ściernicy

D	W	X	T – X =	H
75	4 • 5 • 6	2 • 3 • 4	6	≤ 20
80	4 • 5 • 6	2 • 3 • 4	6	≤ 32
100	4 • 5 • 6 • 10	2 • 3 • 4	6	Auf Kundenwunsch wg zamówienia
125	4 • 5 • 6 • 10 • 15	2 • 3 • 4	7	
150	4 • 5 • 6 • 10 • 15	2 • 3 • 4	9	
175	5 • 6 • 10 • 15	2 • 3 • 4	10	
200	4 • 5 • 6 • 10 • 15	2 • 3 • 4	11	

Bestellbeispiel
Przykład zamówienia

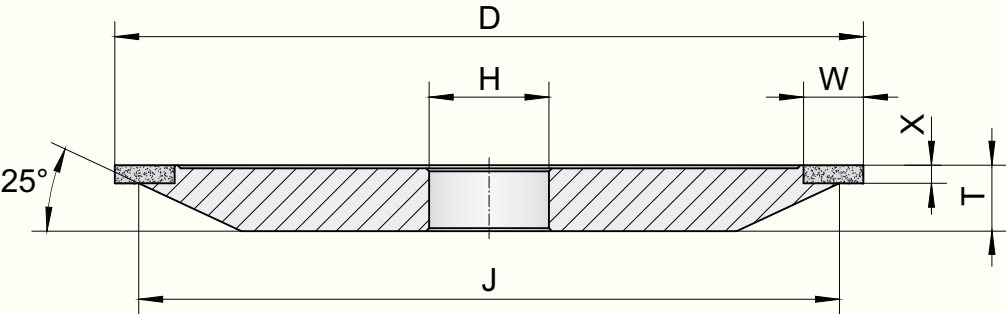
D W X H
4A2 100x4x2x20 D126 K75 MBs
4A2 200x6x4x40 B107 V180 SBm



Schleifscheibetyp
Typ ściernicy

4A9

Anwendung
Zastosowanie



Maße der Schleifscheibe / Wymiary ściernicy

D	W	X	T – X =	J	H
100	6	2 • 3 • 4	6	96	Auf Kundenwunsch wg zamówienia
	10	2 • 3 • 4	6	92	
125	6	2 • 3 • 4	8	121	
	10	2 • 3 • 4	8	117	
150	6	2 • 3 • 4	10	146	
	10	2 • 3 • 4	10	142	
175	6	2 • 3 • 4	12	171	
	10	2 • 3 • 4	12	167	
200	6	2 • 3 • 4	12	196	
	10	2 • 3 • 4	12	192	

Bestellbeispiel
Przykład zamówienia

D W X H
4A9 100x6x2x20 D126 K75 MBs
4A9 200x6x4x40 B107 V180 SBm



4BT9

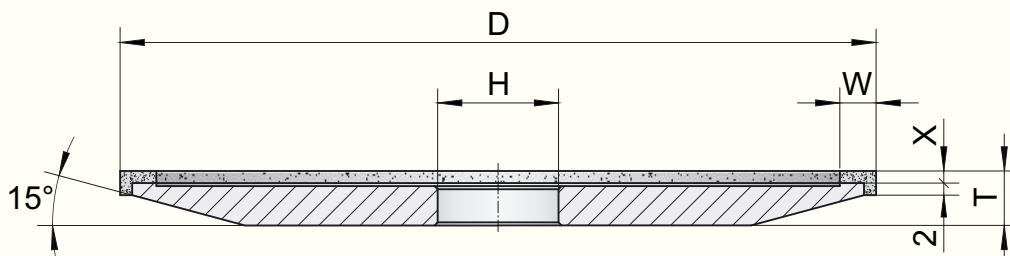
A schematic diagram showing a cross-section of a composite material. It features a central layer of fibers (represented by diagonal lines) embedded in a matrix (represented by a stippled pattern). A crack is shown propagating through the matrix, starting from the left and moving towards the right. Two rectangular blocks, likely representing sensors or actuators, are positioned on the right side of the crack, with lines indicating their connection to the material.



	D	W	X	H	
4BT9	75	x	6	x	D126 K75 MBs
4BT9	125x10x2x32				B91 V180 TBm



4C9



D	W	X	T	H
80	6 • 10	2	8	≤ 32
100	6 • 10	2	8	Auf Kundenwunsch wg zamówienia
125	6 • 10	2	9	
150	6 • 10	2	11	
175	6 • 10	2	12	
200	6 • 10	2	13	

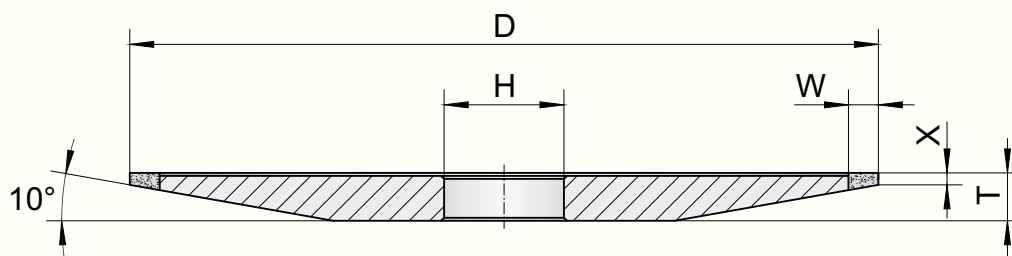
	D	W	X	H	
4C9	80	x 6	x 2x20	D76	K75 MBs
4C9	125x10x2x32	B91	V180	TBm	

[illegible]

Schleifscheibetyp
Typ ściernicy

4ET9

Anwendung
Zastosowanie



Maße der Schleifscheibe / Wymiary ściernicy

D	W	X	T	H
80	4	1	6	≤ 20
100	4	1	6	≤ 32
	10	2	6	
125	5 • 10	2	8	Auf Kundenwunsch wg zamówienia
150	5	2	10	

Bestellbeispiel
Przykład zamówienia

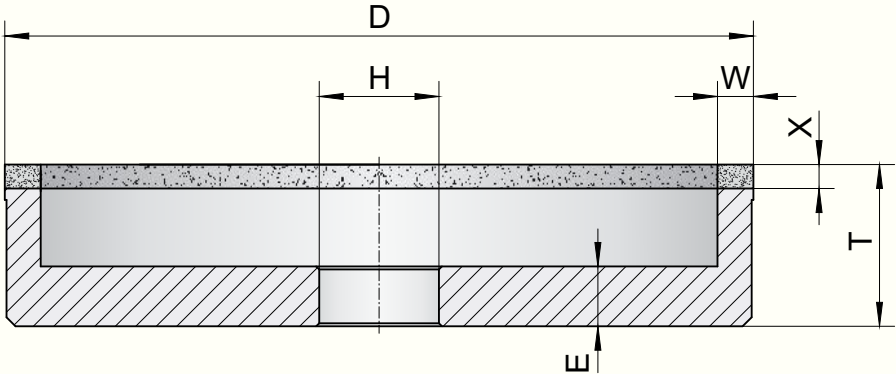
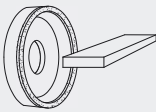
D W X H
4ET9 80 x 4 x 1x20 D91 K75 MBs
4ET9 125x10x2x32 B76 V180 TBm



Schleifscheibetyp
Typ ściernicy

6A2

Anwendung
Zastosowanie



Maße der Schleifscheibe / Wymiary ściernicy

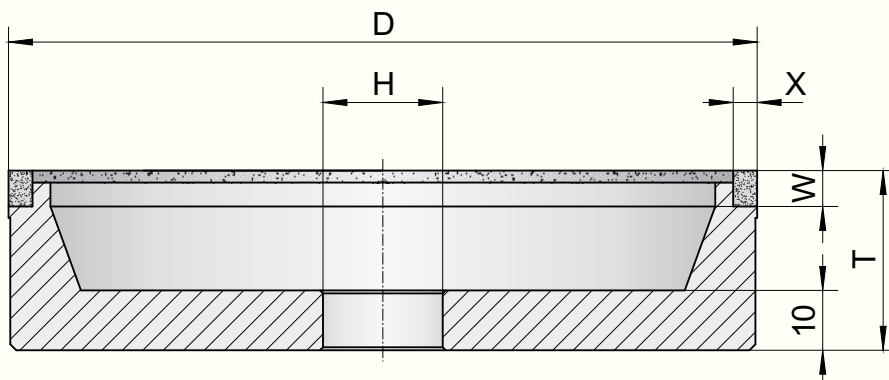
D	W	X	T – X =	E	H
80	4 • 6 • 10	2 • 3 • 4 • 5 • 6	20	10	Auf Kundenwunsch wg zamówienia
100	3	2 • 3 • 4	23	10	
	4 • 5 • 6 • 10	2 • 3 • 4 • 5 • 6	23	10	
125	3	2 • 3 • 4	23	10	
	4 • 5 • 6 • 10 • 15	2 • 3 • 4 • 5 • 6	23	10	
150	4 • 5 • 6 • 10 • 15	2 • 3 • 4 • 5 • 6	23	10	
175	5 • 6 • 10 • 15	2 • 3 • 4 • 5 • 6	23	10	
200	4 • 5 • 6 • 10 • 15	2 • 3 • 4 • 5 • 6	25	13	
250	5 • 6 • 10	2 • 3 • 4 • 5 • 6	32	15	
300	5 • 6	2 • 3 • 4 • 5 • 6	32	15	

Bestellbeispiel
Przykład zamówienia

D W X H
6A2 100x3x2x20 D151 K75 MBs
6A2 250x6x4x76 B91 V180 TBm



6A9

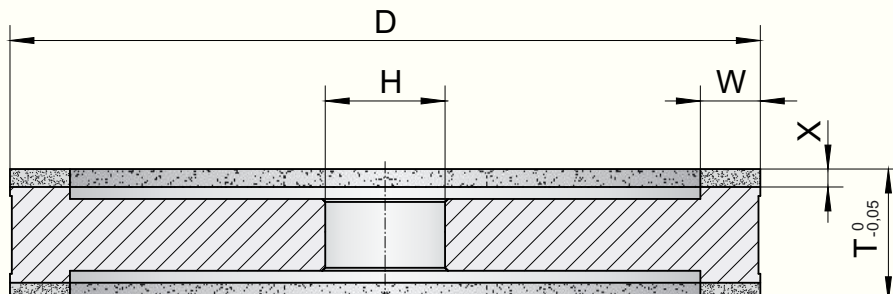


D	X	W	T	H
75	2 • 4	6 • 10	25	≤ 32
80	2 • 3 • 4	6 • 10	25	Auf Kundenwunsch wg zamówienia
100	2 • 3 • 4	6 • 10	30	
125	2 • 3 • 4	6 • 10	30	
150	2 • 3 • 4	6 • 10	35	

	D	X	W	H	
6A9	75x2	x6	x20		D126 K75 MBs
6A9	150x4	x10	x32		B91 V180 TBm



9A3



D	W	X	T	H
100	6 • 10 • 15	2 • 3 • 4	22	Auf Kundenwunsch wg zamówienia
125	6 • 10 • 15	2 • 3 • 4	22	
150	6 • 10 • 15	2 • 3 • 4	25	
175	6 • 10 • 15	2 • 3 • 4	25	
200	6 • 10 • 15	2 • 3 • 4	30	

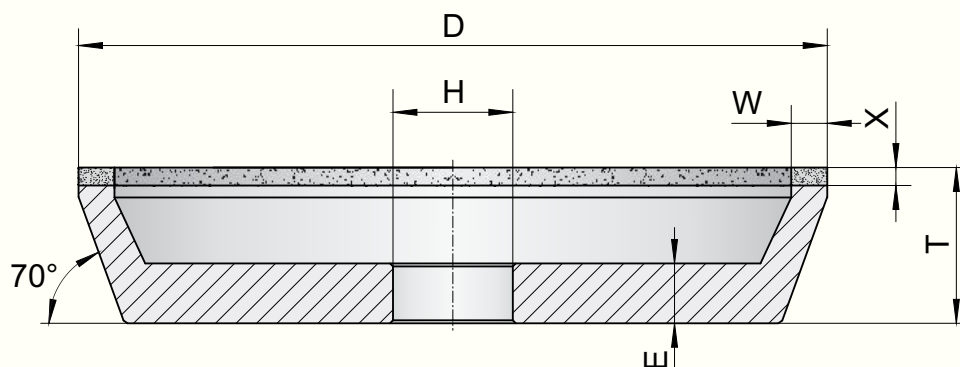
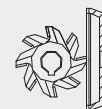
	D	W	X	H	
9A3	100x10x2x20	D91	K75	SBm	
9A3	175x15x4x32	B126	V180	TBm	



Schleifscheibentyp
Typ ściernicy

11A2

Anwendung
Zastosowanie



Maße der Schleifscheibe / Wymiary ściernicy

D	W	X	T - X =	E	H
80	4 • 6 • 10	2 • 3 • 4	20	10	≤ 32
100	3 • 4 • 5 • 6 • 10	2 • 3 • 4	23	10	Auf Kundenwunsch wg zamówienia
125	3 • 4 • 5 • 6 • 10 • 15	2 • 3 • 4	23	10	
150	4 • 5 • 6 • 10 • 15	2 • 3 • 4	23	10	
175	5 • 6 • 10 • 15	2 • 3 • 4	23	10	
200	5 • 6 • 10 • 15	2 • 3 • 4	25	13	

Bestellbeispiel
Przykład zamówienia

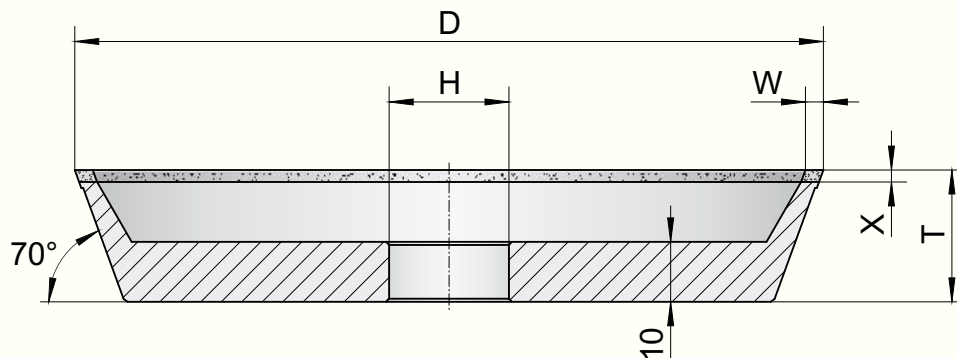
D W X H
11A2 100x3x2x20 D126 K75 SBm
11A2 175x6x4x32 B126 V180 TBm



Schleifscheibetyp
Typ ściernicy

11V2

Anwendung
Zastosowanie

**Maße der Schleifscheibe / Wymiary ściernicy**

D	W	X	T	H
100	3	2	22	Auf Kundenwunsch wg zamówienia
	4	4	24	
125	3	2	22	
150	3	2	22	

Bestellbeispiel Przykład zamówienia

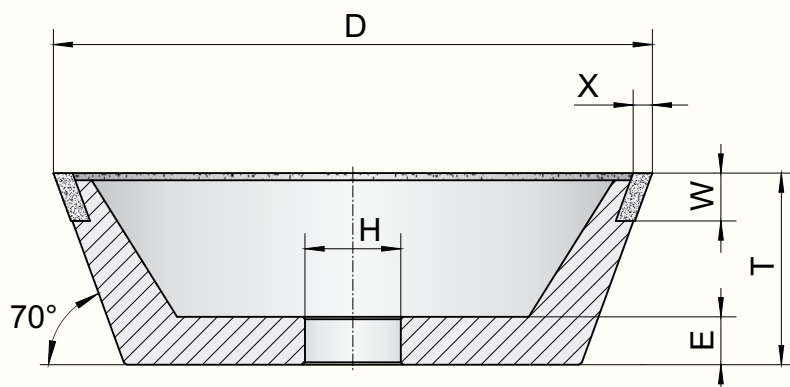
	D	W	X	H	
11V2	100x4x4x20	D126	K100	SBm	
11V2	150x3x2x32	B107	V240	TBm	



Schleifscheibetyp
Typ ściernicy

11V9

Anwendung
Zastosowanie

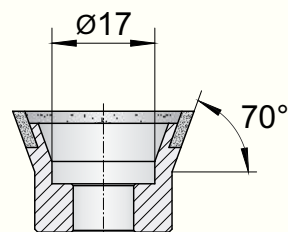
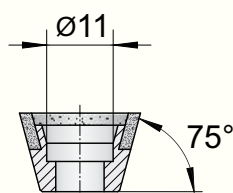


Version
wersja

D = 20 mm

Version
wersja

D = 30 mm



Maße der Schleifscheibe / Wymiary ściernicy

D	X	W	T	E	H
20	2	6	13	5	≤ 8
30	2	6	20	8	≤ 10
50	2 • 3	6 • 10	30	10	≤ 10
75	2 • 3	6 • 10	30	10	≤ 20
100	2 • 3 • 4	6 • 10	35	10	Auf Kundenwunsch wg zamówienia
125	2 • 3 • 4	6 • 10	40	10	
150	2 • 3 • 4	6 • 10	40	10	

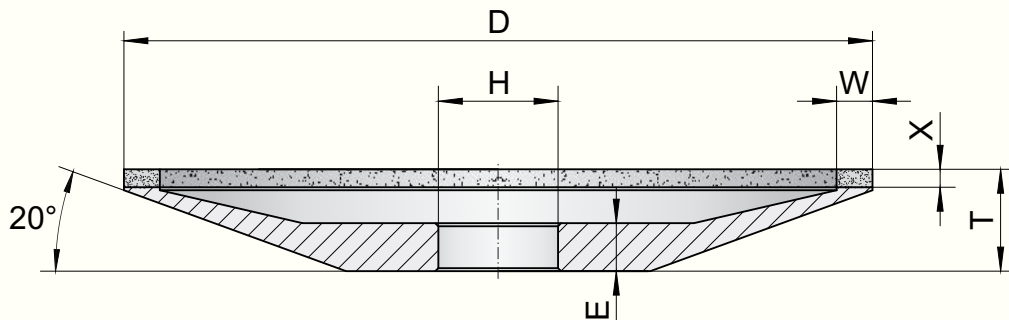
Bestellbeispiel
Przykład zamówienia

D X W H
11V9 50x2x10x20 D107 K75 SBm
11V9 150x3 x 6 x 32 B126 V180 TBm



12A2

A diagram showing a cable being attached to a pylon. The cable is shown as a bundle of lines, and the pylon is a vertical structure. The cable is being attached to the pylon at a point where it is already supported by a structure.



D	W	X	T – X =	E	H
75	4 • 5 • 6	2 • 3 • 4	8	6	≤ 20
80	4 • 5 • 6	2 • 3 • 4	8	6	≤ 20
100	3 • 4 • 5 • 6 • 10	2 • 3 • 4	10	8	≤ 32
125	3 • 4 • 5 • 6 • 10 • 15	2 • 3 • 4	14	8	Auf Kundenwunsch wg zamówienia
150	4 • 5 • 6 • 10 • 15	2 • 3 • 4	16	9	
175	4 • 5 • 6 • 10 • 15	2 • 3 • 4	18	10	
200	4 • 5 • 6 • 10 • 15	2 • 3 • 4	20	12	
250	6 • 10	2 • 3 • 4	20	13	

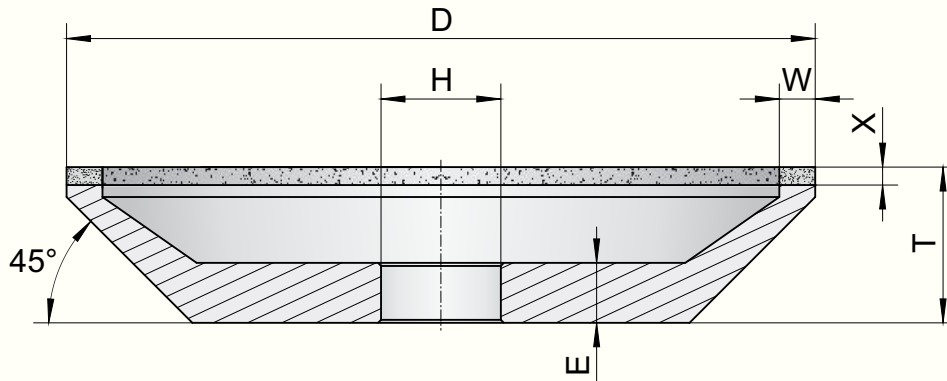
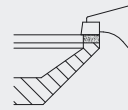
	D	W	X	H	
12A2	75x4x2x20	D126	K75	SBs	
12A2	250x6x4x32	B107	V180	TBm	



Schleifscheibentyp
Typ ściernicy

12A2/45°

Anwendung
Zastosowanie



Maße der Schleifscheibe / Wymiary ściernicy

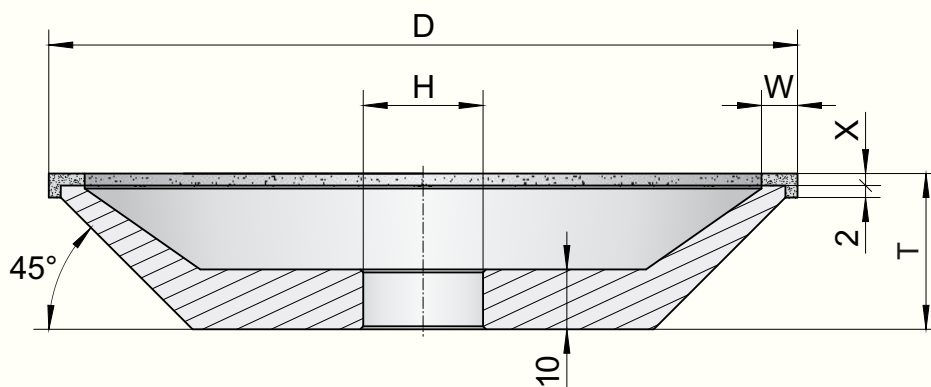
D	W	X	T - X =	E	H
80	4 • 6 • 10	2 • 3 • 4	20	10	≤ 25
100	3 • 4 • 5 • 6 • 10	2 • 3 • 4	23	10	Auf Kundenwunsch wg zamówienia
125	3 • 4 • 5 • 6 • 10 • 15	2 • 3 • 4	23	10	
150	4 • 5 • 6 • 10 • 15	2 • 3 • 4	23	10	
175	5 • 6 • 10 • 15	2 • 3 • 4	23	10	
200	5 • 6 • 10 • 15	2 • 3 • 4	25	13	

Bestellbeispiel
Przykład zamówienia

D W X H
12A2/45° 80 x 4 x 2x20 D126 K75 MBs
12A2/45° 175x15x4x32 B91 V180 SBm



12C9



D	W	X	T	H
100	6 • 10	2	26	Auf Kundenwunsch wg zamówienia
125	6 • 10	2	26	
150	6 • 10	2	26	

	D	W	X	H
12C9	100x6x2x20	D126	K75	TBm
12C9	150x10x2x32	B91	V180	SBm



12V2



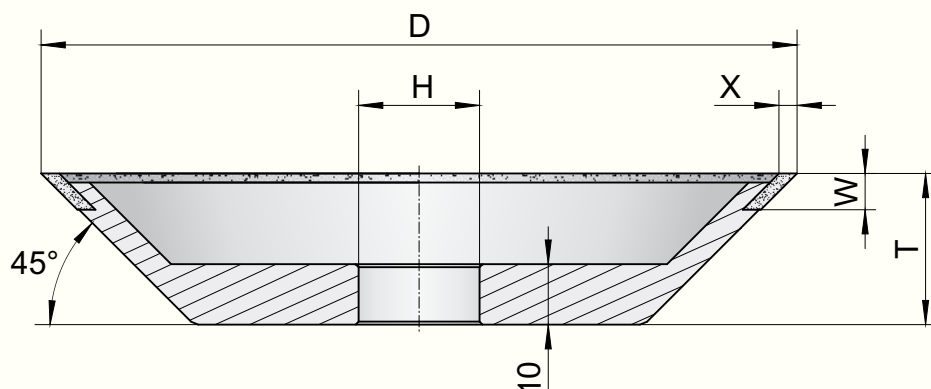
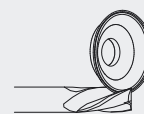
	D	W	X	H	
12V2	100	x 6	x 2	x 20	D126 K75 TBm
12V2	150	x 10	x 4	x 32	B126 V180 SBm



Schleifscheibetyp
Typ ściernicy

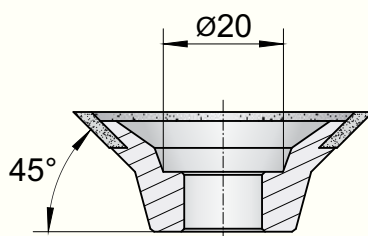
12V9

Anwendung
Zastosowanie



Version
wersja

D = 50 mm



Maße der Schleifscheibe / Wymiary ściernicy

D	X	W	T	H
50	2 • 3	6 • 10	20	≤ 13
75	2 • 3	6 • 10	20	≤ 20
100	2 • 3 • 4	6 • 10	20	Auf Kundenwunsch wg zamówienia
125	2 • 3 • 4	6 • 10	25	
150	2 • 3 • 4	6 • 10	25	

Bestellbeispiel
Przykład zamówienia

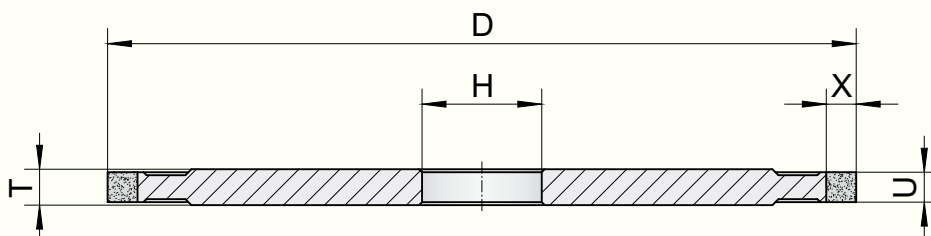
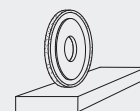
D X W H
12V9 50x2x10x20 D126 K75 SBm
12V9 150x3 x 6 x 32 B107 V180 TBm



Schleifscheibetyp
Typ ściernicy

14A1

Anwendung
Zastosowanie



Maße der Schleifscheibe / Wymiary ściernicy

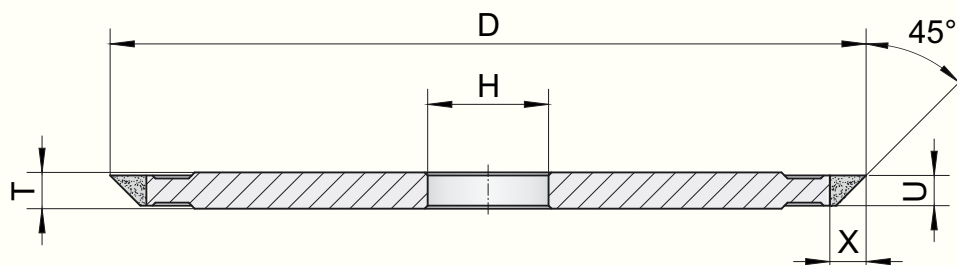
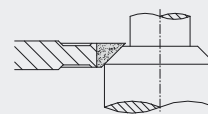
D	U	X	T	H
80	2 • 3 • 4 • 5	4 • 5 • 6	6	Auf Kundenwunsch wg zamówienia
	6	4 • 5 • 6	8	
	7 • 8	4 • 5 • 6	10	
100	2 • 3 • 4 • 5	4 • 5 • 6	6	
	6	4 • 5 • 6	8	
	7 • 8	4 • 5 • 6	10	
125	2 • 3 • 4 • 5	4 • 5 • 6	6	
	6	4 • 5 • 6	8	
	7 • 8	4 • 5 • 6	10	
150	2 • 3 • 4 • 5 • 6	4 • 5 • 6	8	
	7 • 8	4 • 5 • 6	10	
175	2 • 3 • 4 • 5 • 6	5 • 6	8	
	7 • 8	5 • 6	10	
200	2 • 3 • 4 • 5 • 6 • 7 • 8	5 • 6 • 7	10	
225	2 • 3 • 4 • 5 • 6 • 7 • 8	5	10	
250	2 • 3 • 4 • 5 • 6 • 7 • 8	5	12	
300	2 • 3 • 4 • 5 • 6 • 7 • 8	5	15	

Bestellbeispiel
Przykład zamówienia

D U X H
14A1 80x2x4x20 D91 K75 SBm
14A1 250x8x5x76 B126 V180 TBm

Schleifscheibetyp
 Typ ściernicy

14B1

 Anwendung
 Zastosowanie

Maße der Schleifscheibe / Wymiary ściernicy

D	U	X	T	H
80	2 • 3	4 • 5 • 6	6	Auf Kundenwunsch wg zamówienia
	4	5 • 6	6	
	5	6	6	
100	2 • 3	4 • 5 • 6	6	
	4	5 • 6	6	
	5	6	6	
125	2 • 3	4 • 5 • 6	6	
	4	5 • 6	6	
	5	6	6	
150	2 • 3	4 • 5 • 6	8	
	4	5 • 6	8	
	5	6	8	
175	2 • 3 • 4	5 • 6	8	
	5	6	8	
200	2 • 3 • 4	5 • 6 • 7	10	
	5	6 • 7	10	
	6	7	10	

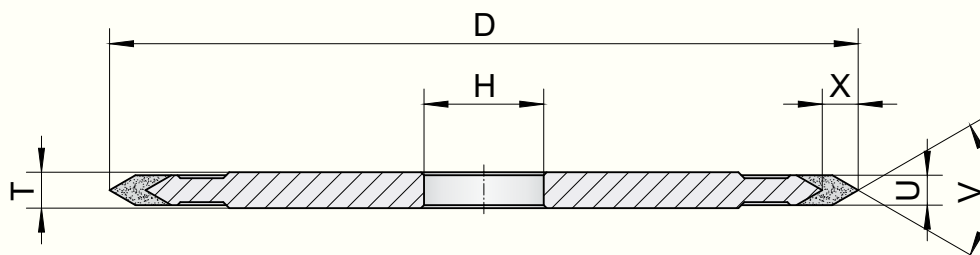
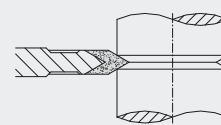
 Bestellbeispiel
 Przykład zamówienia

 D U X H
14B1 80x2x4x20/45° D91 K100 SBm
14B1 175x4x6x32/45° B126 V240 TBm

Schleifscheibetyp
Typ ściernicy

14EE1

Anwendung
Zastosowanie



Maße der Schleifscheibe / Wymiary ściernicy

D	U	X	V	T	H
100	3 • 4	3	90°	6	Auf Kundenwunsch wg zamówienia
		4	60°	6	
		5	45°	6	
		6	35°	6	
125	3 • 4	3	90°	6	
		4	60°	6	
		5	45°	6	
		6	35°	6	
150	3 • 4	3	90°	6	
		4	60°	6	
		5	45°	6	
		6	35°	6	
175	4 • 5	3	90°	8	
		4	60°	8	
		5	45°	8	
		6	35°	8	
200	4	3	90°	10	
		4	60°	10	
		5	45°	10	
225	4	6	60°	10	

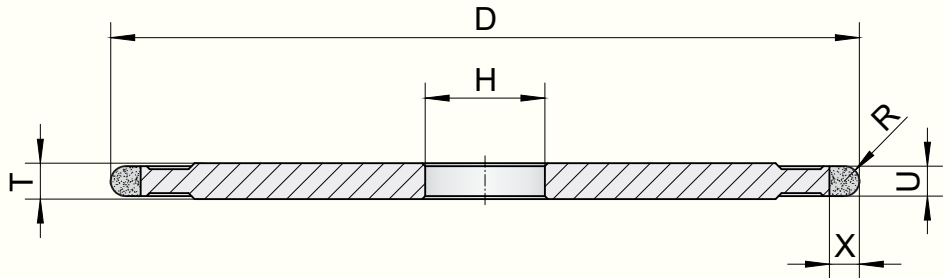
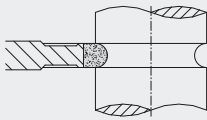
Bestellbeispiel
Przykład zamówienia

D U X H V
14EE1 100x3x5x20/45° D91 K100 SBm
14EE1 175x4x6x32/35° B126 V240 TBm

Schleifscheibetyp
Typ ściernicy

14F1

Anwendung
Zastosowanie



Maße der Schleifscheibe / Wymiary ściernicy

D	U	X	R	T	H
80	2 • 2,5 • 3 • 3,5 • 4 • 5	4 • 5 • 6	½ U	6	Auf Kundenwunsch wg zamówienia
	6	4 • 5 • 6	½ U	8	
100	2 • 2,5 • 3 • 3,5 • 4 • 5	4 • 5 • 6	½ U	6	
	6	4 • 5 • 6	½ U	8	
125	2 • 2,5 • 3 • 3,5 • 4 • 5	4 • 5 • 6	½ U	6	
	6	4 • 5 • 6	½ U	8	
150	2 • 2,5 • 3 • 3,5 • 4 • 5 • 6	4 • 5 • 6	½ U	8	
175	2 • 2,5 • 3 • 3,5 • 4 • 5 • 6	5 • 6	½ U	8	
200	2 • 2,5 • 3 • 3,5 • 4 • 5 • 6	5 • 6 • 7	½ U	8	
225	2 • 2,5 • 3 • 3,5 • 4 • 5	5	½ U	10	

Bestellbeispiel
Przykład zamówienia

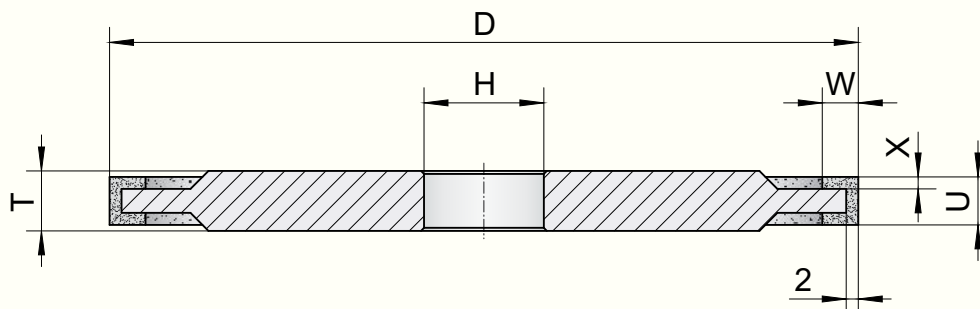
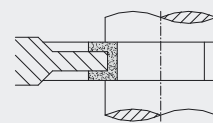
D U X R H
14F1 100x2x6xR1x20 D91 K100 MBs
14F1 225x4x5xR2x32 B107 V240 TBm



Schleifscheibetyp
Typ ściernicy

14U1

Anwendung
Zastosowanie



Maße der Schleifscheibe / Wymiary ściernicy

D	U	W	X	T	H
80	5	6 • 10	2	6	Auf Kundenwunsch wg zamówienia
	6	6 • 10	2	8	
	8	6 • 10	2	10	
	10	6 • 10	2	12	
100	5	6 • 10	2	6	
	6	6 • 10	2	8	
	8	6 • 10	2	10	
	10	6 • 10	2	12	
125	5	6 • 10	2	6	
	6	6 • 10	2	8	
	8	6 • 10	2	10	
	10	6 • 10	2	12	
150	5	6 • 10	2	6	
	6	6 • 10	2	8	
	8	6 • 10	2	10	
	10	6 • 10	2	12	
175	5	6 • 10	2	6	
	6	6 • 10	2	8	
	8	6 • 10	2	10	
	10	6 • 10	2	12	

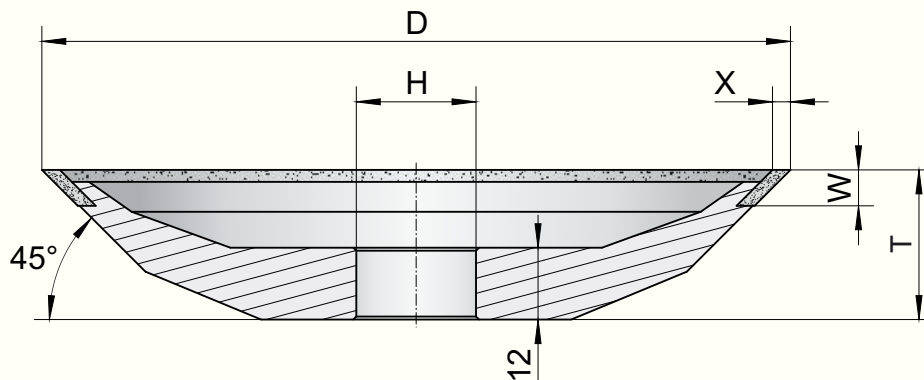
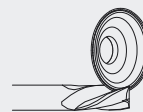
Bestellbeispiel
Przykład zamówienia

D U W X H
14U1 100 x 6 x 6 x2x20 D126 K75 MBs
14U1 175x10x10x2x32 B91 V180 SBm

Schleifscheibetyp
Typ ściernicy

15V9

Anwendung
Zastosowanie

**Maße der Schleifscheibe / Wymiary ściernicy**

D	X	W	T	H
100	2 • 3	6 • 10	25	≤ 20
125	2 • 3	6 • 10	25	Auf Kundenwunsch wg zamówienia
150	2 • 3	6 • 10	25	
175	2 • 3	6 • 10	25	
200	2 • 3	6 • 10	25	
225	2 • 3	6 • 10	25	

Bestellbeispiel

Przykład zamówienia

	D	X	W	H	
15V9	100x2x6x20				D107 K75 TBm
15V9	150x3x10x32				B126 V180 SBm





Schleifscheiben für universale Maschinen
Ściernice do szlifierek uniwersalnych

Schleifscheibetyp
Typ ściernicy

12A2P

Anwendung
Zastosowanie

Maße der Schleifscheibe / Wymiary ściernicy					
D	W	X	T – X =	E	H
100	4 • 5 • 6	1 • 1,5 • 2	8	5	Auf Kundenwunsch wg zamówienia
125	4 • 5 • 6	1 • 1,5 • 2	11	8	
150	4 • 5 • 6	1 • 1,5 • 2	12	8	

Bestellbeispiel
Przykład zamówienia

D W X H

12A2P 125x4x1x20 D76 K75 MBs

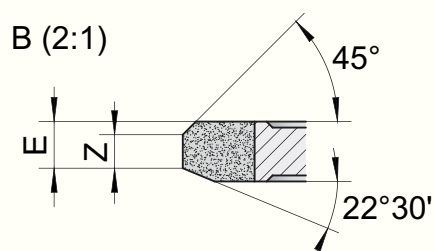
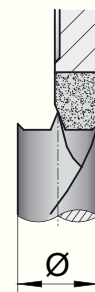
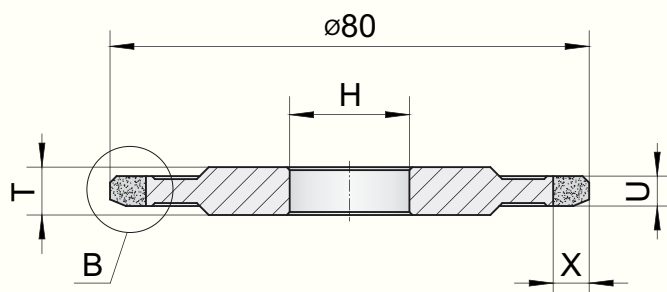
12A2P 150x6x2x40 B91 V180 SBm



Schleifscheibetyp
Typ ściernicy

SW-F

Anwendung
Zastosowanie



Maße der Schleifscheibe / Wymiary ściernicy

Ø	D	U	Z	X	T	E	H
4	80	4,5	0,9	6	7	2,7	Auf Kundenwunsch wg zamówienia
5	80	4,5	1,4	6	7	2,95	
6	80	4,5	1,9	6	7	3,2	
7	80	5	2,4	6	7	3,7	
8	80	5	2,8	6	8	3,9	
9	80	5,5	3,2	6	9	4,35	
10	80	6	3,7	6	9	4,85	
11	80	6,5	4	6	9	5,25	
12	80	7	4,5	6	10	5,75	
13	80	7,5	5	6	10,5	6,25	
14	80	8	5,5	6	11	6,75	
15	80	8,5	6	6	11,5	7,25	
16	80	9	6,5	6	12	7,75	
20	80	10	7	6	13	8,75	

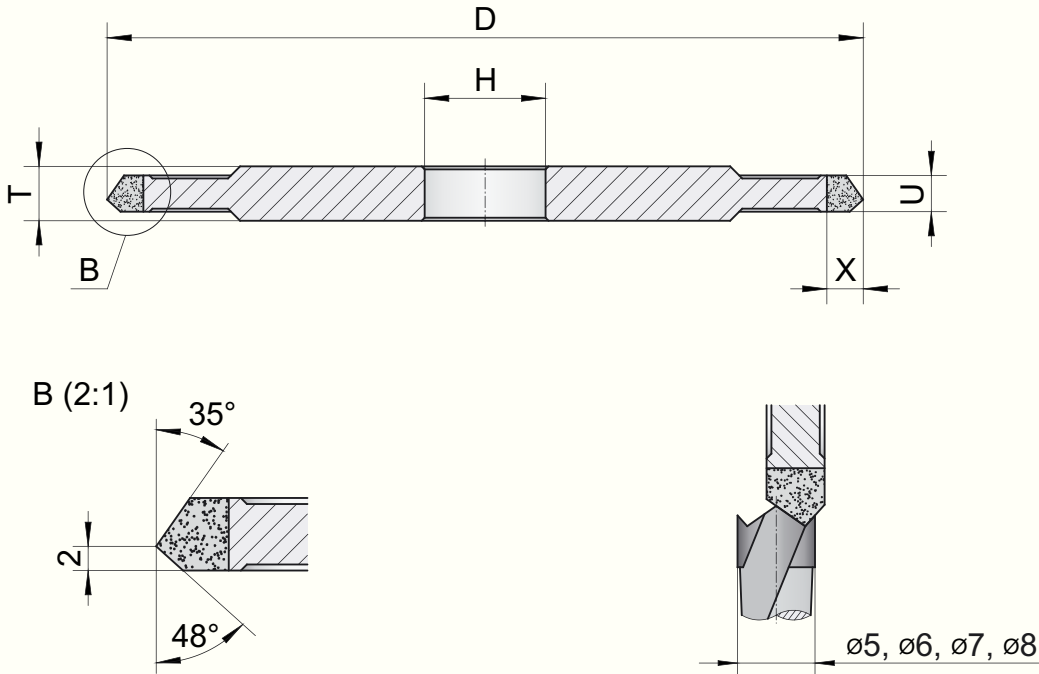
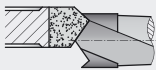
Bestellbeispiel
Przykład zamówienia

Ø D U Z X H
SW-F 5 80x4,5x1,4x6x20 D91 K125 SBs
SW-F 9 80x5,5x3,2x6x20 B126 V240 TBm

Schleifscheibetyp
Typ ściernicy

HW1

Anwendung
Zastosowanie



Maße der Schleifscheibe / Wymiary ściernicy

D	U	X	T	H
125	6	6	9	Auf Kundenwunsch wg zamówienia

Anwendung
Zastosowanie

Zum Schärfen des Leuco Mosquito Bohrt mit
Durchmesser:
Ostrzenie wiertła Leuco Mosquito o średnicach:

Ø5 • Ø6 • Ø7 • Ø8 [mm]

Parameter
Parametry

Korngröße
Wielkość ziarna

Konzentration
Koncentracja

D76

K75

D107

K75

Bestellbeispiel
Przykład zamówienia

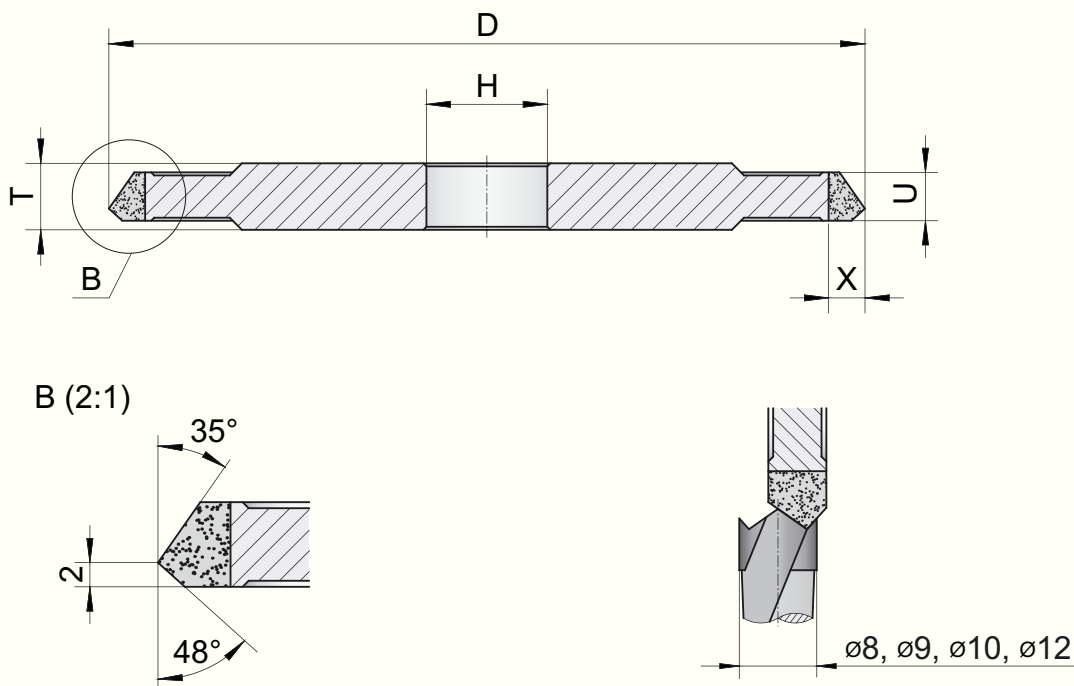
D U X H
HW1 125x6x6x20 D76 K75 SBm
HW1 125x6x6x32 D107 K75 SBm



Schleifscheibetyp
Typ ściernicy

HW2

Anwendung
Zastosowanie



Maße der Schleifscheibe / Wymiary ściernicy

D	U	X	T	H
125	8	6	11	Auf Kundenwunsch wg zamówienia

Anwendung
Zastosowanie

Das Schärpen des Leuco Mosquito bohrt mit Diametern: ø8 • ø9 • ø10 • ø12 [mm]
Ostrzenie wiertel Leuco Mosquito o średnicach:

Parameter
Parametry

Korngröße
Wielkość ziarna

Konzentration
Koncentracja

D76

K75

D107

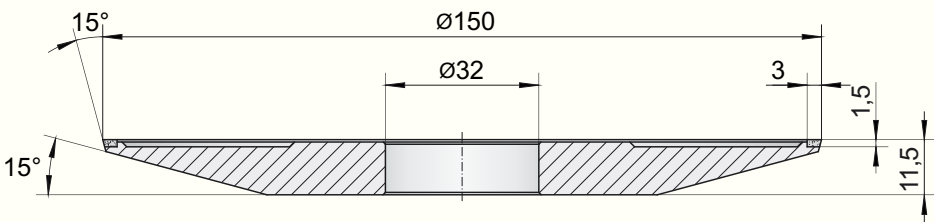
K75

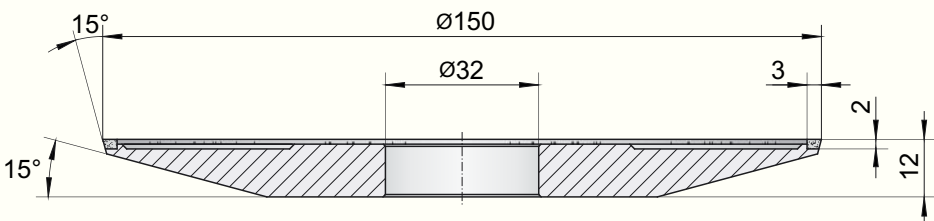
Bestellbeispiele
Przykład zamówienia

D U X H
HW2 125x8x6x20 D76 K75 SBm
HW2 125x8x6x32 D107 K75 SBm

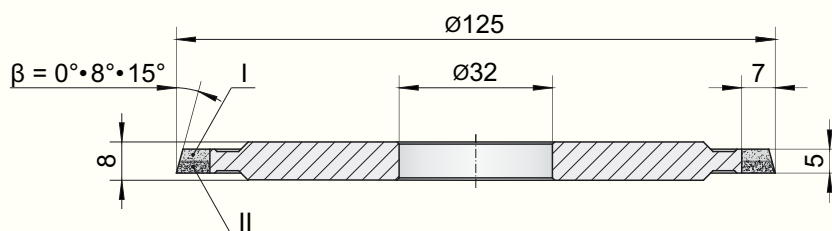


Schleifscheiben für Akemat-Schleifmaschinen
Ściernice do szlifierek Akemat

Schleifscheibetyp Typ ściernicy	KN1	Anwendung Zastosowanie	Akemat B
			
Empfohlene Parameter Zalecane parametry	Korngröße Wielkość ziarna	Konzentration Koncentracja	
	D64	K100	
Bestellbeispiel Przykład zamówienia	KN1 150x3x1,5x32 D64 K100 SBm		

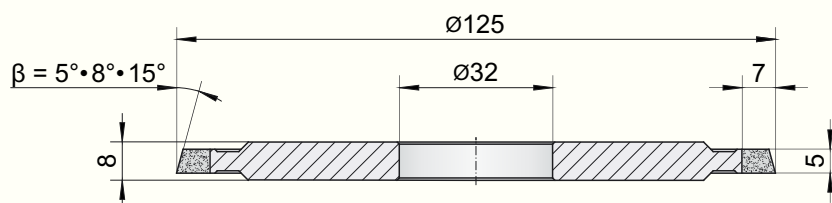
Schleifscheibetyp Typ ściernicy	KN2	Anwendung Zastosowanie	Akemat B
			
Empfohlene Parameter Zalecane parametry	Korngröße Wielkość ziarna	Konzentration Koncentracja	
	D46	K50	
	D64	K50	
Bestellbeispiel Przykład zamówienia	KN2 150x3x2x32 D46 K50 SBm		
	KN2 150x3x2x32 D64 K50 SBm		

Schleifscheibetyp Typ ściernicy	14AA1	Anwendung Zastosowanie	Akemat U
------------------------------------	--------------	---------------------------	----------



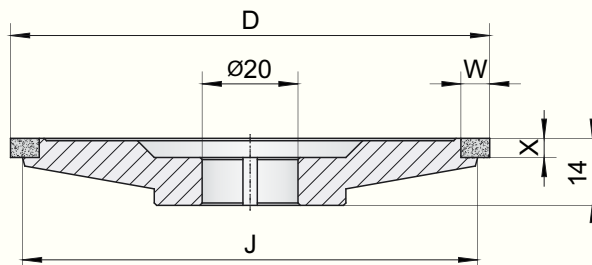
Empfohlene Parameter Zalecane parametry	Korngröße Wielkość ziarna		Konzentration Koncentracja	
	I	II	I	II
	D126	D46	K100	K75
	D126	D46	K125	K100
Bestellbeispiel Przykład zamówienia	14AA1 125x5x7x32 D126/46 K100/75 SBm 14AA1 125x5x7x32/8° D126/46 K125/100 SBm			

Schleifscheibetyp Typ ściernicy	14B1	Anwendung Zastosowanie	Akemat B
------------------------------------	-------------	---------------------------	----------



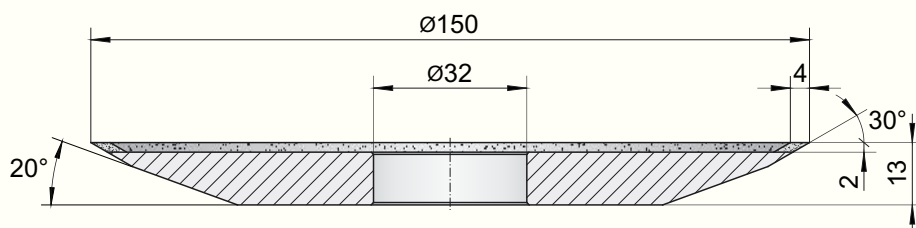
Empfohlene Parameter Zalecane parametry	Korngröße Wielkość ziarna		Konzentration Koncentracja	
	D64		K125	
Bestellbeispiel Przykład zamówienia	14B1 125x5x7x32/8° D64 K125 SBm			

Schleifscheibetyp Typ ściernicy	4A9	Anwendung Zastosowanie	Akemat F
------------------------------------	------------	---------------------------	----------



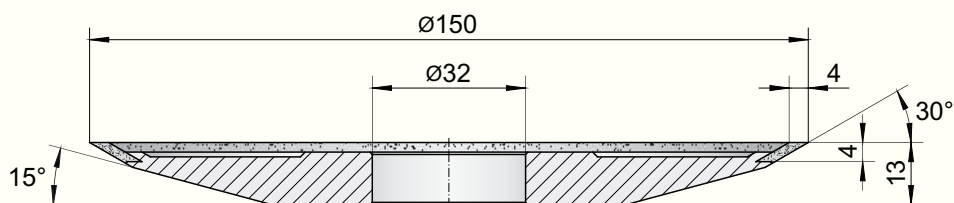
Maße der Schleifscheibe Wymiary ściernicy	D	W	X	J
	75	4	4	72
	100	5	4	97
		6	4	95
Empfohlene Parameter Zalecane parametry	Korngröße Wielkość ziarna		Konzentration Koncentracja	
	D91		K75	
	D126		K75	
Bestellbeispiel Przykład zamówienia	4A9 75x4x4x20 D91 K75 SBm			
	4A9 100x6x4x20 D126 K75 SBm			

Schleifscheibetyp Typ ściernicy	VB-ID8	Anwendung Zastosowanie	Akemat B
------------------------------------	---------------	---------------------------	----------



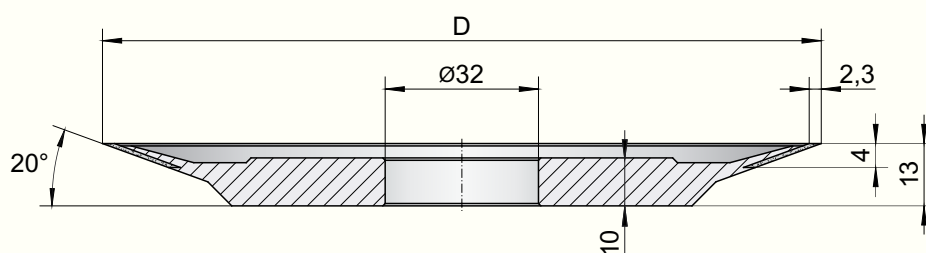
Empfohlene Parameter Zalecane parametry	Korngröße Wielkość ziarna		Konzentration Koncentracja
	D46		K125
	D76		K125
Bestellbeispiel Przykład zamówienia	VB-ID8 150x4x2x32 D46 K125 SBm		
	VB-ID8 150x4x2x32 D76 K125 SBm		

Schleifscheibetyp Typ ściernicy	ATUT	Anwendung Zastosowanie	Akemat B
------------------------------------	-------------	---------------------------	----------



Empfohlene Parameter Zalecane parametry	Korngröße Wielkość ziarna	Konzentration Koncentracja
	D46	K125
	D76	K125
Bestellbeispiel Przykład zamówienia	ATUT 150x4x4x32 D46 K125 SBm	
	ATUT 150x4x4x32 D76 K125 SBm	

Schleifscheibetyp Typ ściernicy	SUPER	Anwendung Zastosowanie	Akemat B
------------------------------------	--------------	---------------------------	----------



Maße der Schleifscheibe Wymiary ściernicy	D	
	150	
	200	
Empfohlene Parameter Zalecane parametry	Korngröße Wielkość ziarna	Konzentration Koncentracja
	D46	K125
	D76	K125
Bestellbeispiel Przykład zamówienia	SUPER 150x2,3x4x32 D46 K125 SBm	
	SUPER 200x2,3x4x32 D76 K125 SBm	

Schleifscheiben für Vollmer Biberach-Schleifmaschinen

Ściernice do szlifierek Vollmer Biberach

Schleifscheibetyp

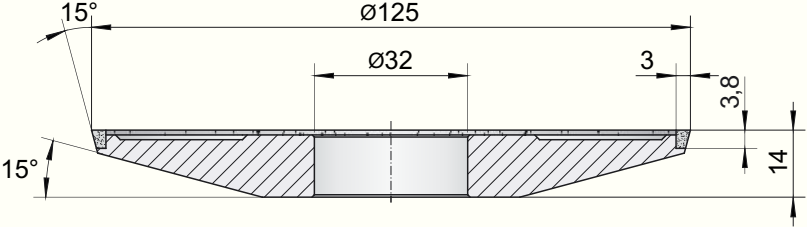
Typ ściernicy

VB1

Anwendung

Zastosowanie

CHC, CHCB, CHP, CE, CEP,
 CEN, CHM, CB, CC, CHHT,
 CHT, CHTS, CNHB



Empfohlene Parameter Zalecane parametry	Korngröße Wielkość ziarna	Konzentration Koncentracja
	D54	K75
	B107	V180
Bestellbeispiel Przykład zamówienia	VB1 125x3x3,8x32 D54 K75 SBm	
	VB1 125x3x3,8x32 B107 V180 SBm	

Schleifscheibetyp

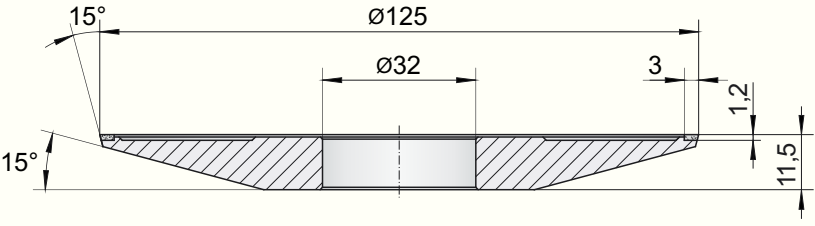
Typ ściernicy

VB2

Anwendung

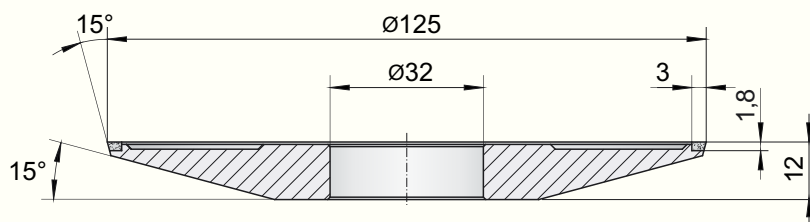
Zastosowanie

CHC, CHCB, CHP, CE, CEP,
 CEN, CHM, CB, CC, CHHT,
 CHT, CHTS, CNHB



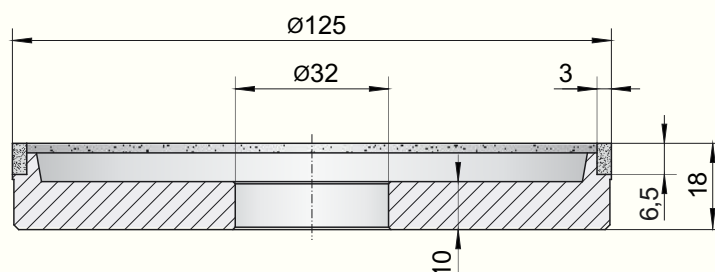
Empfohlene Parameter Zalecane parametry	Korngröße Wielkość ziarna	Konzentration Koncentracja
	D54	K75
	D76	K125
Bestellbeispiel Przykład zamówienia	VB2 125x3x1,2x32 D54 K75 SBm	
	VB2 125x3x1,2x32 D76 K125 SBm	

Schleifscheibetyp Typ ściernicy	VB3	Anwendung Zastosowanie	CHC, CHCB, CHP, CE, CEP, CEN, CHM, CB, CC, CHHT, CHT, CHTS, CNHB
------------------------------------	------------	---------------------------	--



Empfohlene Parameter Zalecane parametry	Korngröße Wielkość ziarna	Konzentration Koncentracja
	D54	K75
	B107	V180
Bestellbeispiel Przykład zamówienia	VB3 125x3x1,8x32 D54 K75 SBm VB3 125x3x1,8x32 B107 V180 SBm	

Schleifscheibetyp Typ ściernicy	VB4	Anwendung Zastosowanie	CC, CB, CE, CHC, CHP, CEP, CEN, CHM, CHT, CHTS, CHHT, CHD, CX
------------------------------------	------------	---------------------------	---



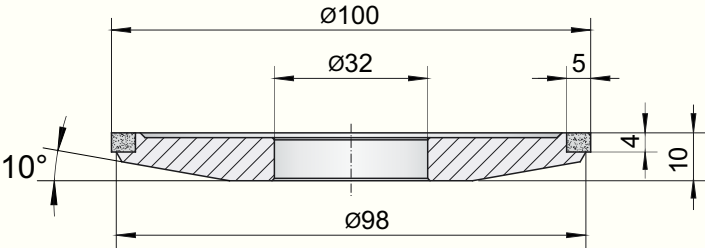
Empfohlene Parameter Zalecane parametry	Korngröße Wielkość ziarna	Konzentration Koncentracja
	D54	K75
	B107	V180
Bestellbeispiel Przykład zamówienia	VB4 125x3x6,5x32 D54 K75 SBm VB4 125x3x6,5x32 B107 V180 SBm	

Schleifscheibetyp
Typ ściernicy

VB5

Anwendung
Zastosowanie

CC, CEF, CFL, CHAFT,
CHAFRE, CHHF, CHTF, CHF



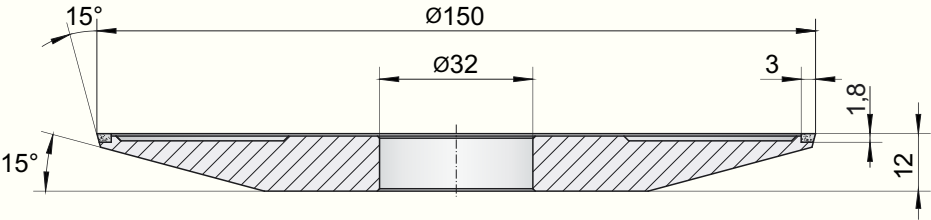
Empfohlene Parameter Zalecane parametry	Korngröße Wielkość ziarna	Konzentration Koncentracja
	D54	K100
Bestellbeispiel Przykład zamówienia	VB5 100x5x4x32 D54 K100 SBm	

Schleifscheibetyp
Typ ściernicy

VB6

Anwendung
Zastosowanie

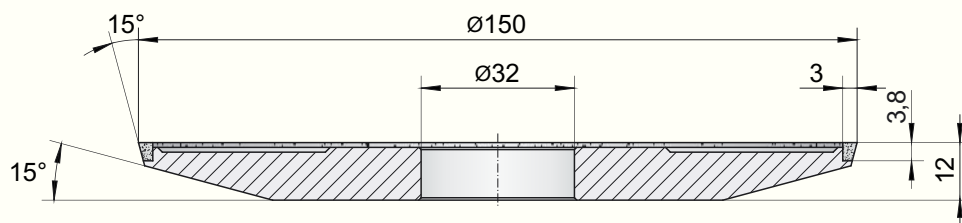
CHAT



Empfohlene Parameter Zalecane parametry	Korngröße Wielkość ziarna	Konzentration Koncentracja
	D54	K100
Bestellbeispiel Przykład zamówienia	VB6 150x3x1,8x32 D54 K100 SBm	

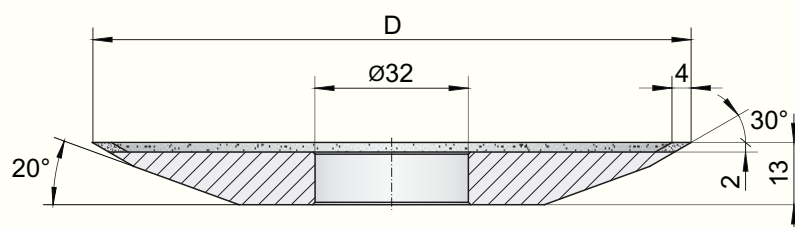


Schleifscheibetyp Typ ściernicy	VB7	Anwendung Zastosowanie	CHAT
------------------------------------	------------	---------------------------	------



Empfohlene Parameter Zalecane parametry	Korngröße Wielkość ziarna	Konzentration Koncentracja
	D54	K100
Bestellbeispiel Przykład zamówienia	VB7 150x3x3,8x32 D54 K100 SBm	

Schleifscheibetyp Typ ściernicy	VB-ID8	Anwendung Zastosowanie
		sieh unten patrz niżej

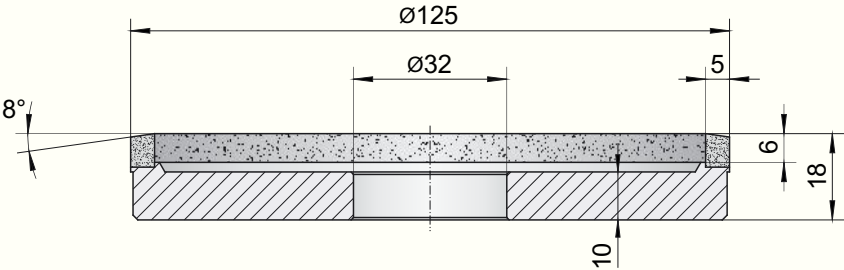


Maße der Schleifscheibe Wymiary ściernicy	D	Anwendung / Zastosowanie
	125	CHC, CHCB, CHP, CE, CEP, CEN, CHM, CB, CC, CHHT, CHT, CHTS, CNHB, CX
	200	CHD
Empfohlene Parameter Zalecane parametry	Korngröße Wielkość ziarna	Konzentration Koncentracja
	D46	K125
	D76	K125
Bestellbeispiel Przykład zamówienia	VB-ID8 125x4x2x32 D46 K125 SBm VB-ID8 200x4x2x32 D76 K125 SBm	

Schleifscheibetyp
Typ ściernicy

VB9

Anwendung CC, CHC, CHP, CEP, CEN,
Zastosowanie CHT, CHTS, CHHT, CHD

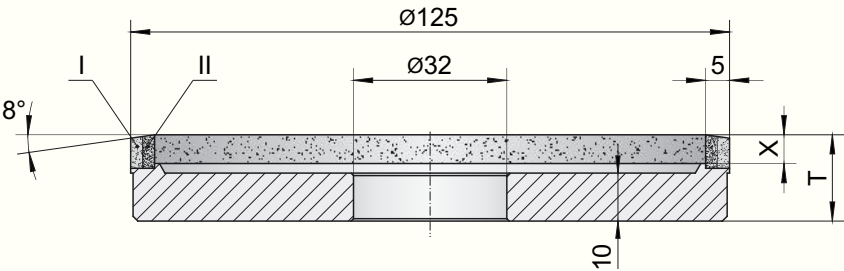


Empfohlene Parameter Zalecane parametry	Korngröße Wielkość ziarna	Konzentration Koncentracja
	D107	K100
Bestellbeispiel Przykład zamówienia	VB9 125x5x6x32 D107 K100 SBm	

Schleifscheibetyp
Typ ściernicy

VB14

Anwendung CHT, CHHT, CHC, CHTS, CHP,
Zastosowanie CE, CEP, CEN, CHM, CB, CC



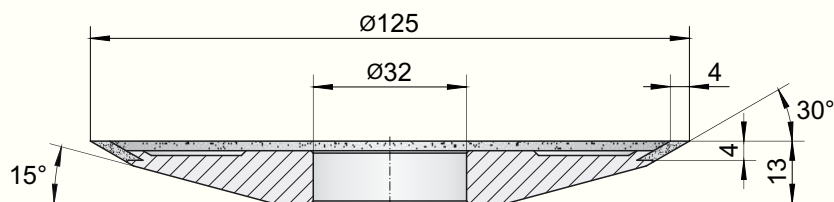
Maße der Schleifscheibe Wymiary ściernicy	X		T	
	6		18	
	10		22	
Empfohlene Parameter Zalecane parametry	Korngröße Wielkość ziarna		Konzentration Koncentracja	
	I	II	I	II
	D126	D46	K100	K75
Bestellbeispiel Przykład zamówienia	D126	D46	K125	K100
	VB14 125x5x6x32 D126/46 K100/75 SBm VB14 125x5x10x32 D126/46 K125/100 SBm			

Schleifscheibetyp
Typ ściernicy

ATUT

Anwendung
Zastosowanie

CHC, CHCB, CHP, CE, CEP,
CEN, CHM, CB, CC, CHHT,
CHT, CHTS, CNHB, CX

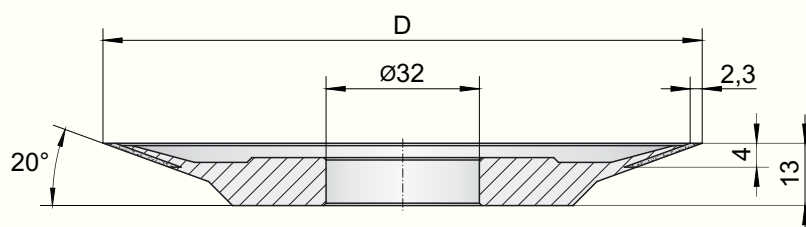


Empfohlene Parameter Zalecane parametry	Korngröße Wielkość ziarna	Konzentration Koncentracja
	D46	K125
	D76	K125
Bestellbeispiel Przykład zamówienia	ATUT 125x4x4x32 D46 K125 SBm	
	ATUT 125x4x4x32 D76 K125 SBm	

Schleifscheibetyp
Typ ściernicy

SUPER

Anwendung sieh unten
Zastosowanie patrz niżej



Maße der Schleifscheibe Wymiary ściernicy	D	Anwendung / Zastosowanie
	125	CHC, CHCB, CHP, CE, CEP, CEN, CHM, CB, CC, CHHT, CHT, CHTS, CNHB, CX
	200	CHD
Empfohlene Parameter Zalecane parametry	Korngröße Wielkość ziarna	Konzentration Koncentracja
	D46	K125
	D76	K125
Bestellbeispiel Przykład zamówienia	SUPER 125x2,3x4x32 D46 K125 SBm	
	SUPER 200x2,3x4x32 D76 K125 SBm	

Schleifscheiben für Vollmer Dornhan-Schleifmaschinen
Ściernice do szlifierek Vollmer Dornhan

Schleifscheibetyp
Typ ściernicy

VD1

Anwendung
Zastosowanie

Finimat, Finimax

Empfohlene Parameter
Zalecane parametry

Korngröße
Wielkość ziarna

Konzentration
Koncentracja

D54

K75

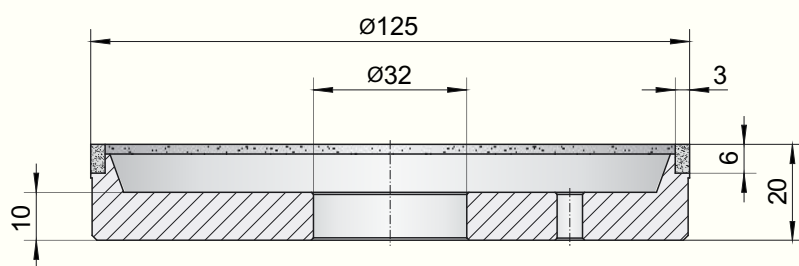
D76

K75

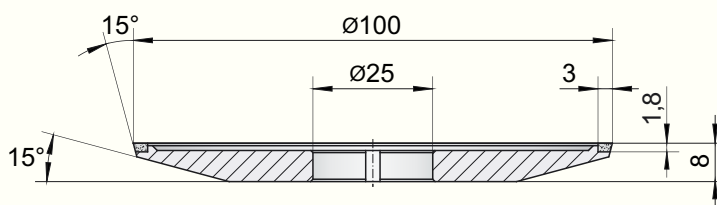
Bestellbeispiel
Przykład zamówienia

VD1 100x3x3,3x25 D54 K75 SBm

VD1 100x3x3,3x25 D76 K75 SBm

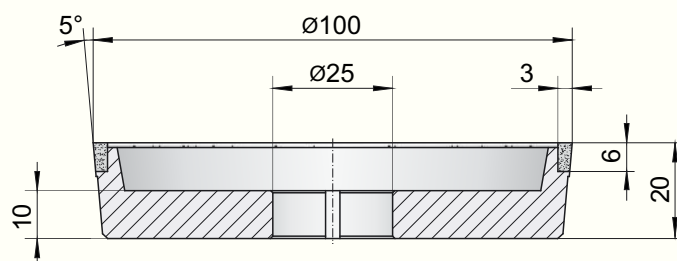
Schleifscheibetyp Typ ściernicy	VD2	Anwendung Zastosowanie	Multi – Duo
			
Empfohlene Parameter Zalecane parametry	Korngröße Wielkość ziarna	Konzentration Koncentracja	
	D126	K75	
Bestellbeispiel Przykład zamówienia	VD2 125x3x6x32 D126 K75 SBm		

Schleifscheibetyp Typ ściernicy	VD3	Anwendung Zastosowanie	Finimat, Finimax
------------------------------------	------------	---------------------------	------------------



Empfohlene Parameter Zalecane parametry	Korngröße Wielkość ziarna	Konzentration Koncentracja
	D54	K75
	D64	K75
Bestellbeispiel Przykład zamówienia	VD3 100x3x1,8x25 D54 K75 SBm VD3 100x3x1,8x25 D64 K75 SBm	

Schleifscheibetyp Typ ściernicy	VD4	Anwendung Zastosowanie	Finimat, Finimax
------------------------------------	------------	---------------------------	------------------



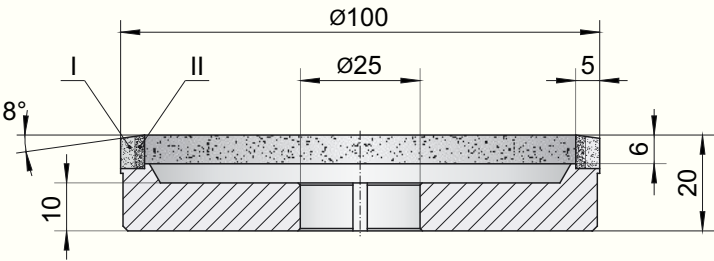
Empfohlene Parameter Zalecane parametry	Korngröße Wielkość ziarna	Konzentration Koncentracja
	D54	K100
	B107	V120
Bestellbeispiel Przykład zamówienia	VD4 100x3x6x25 D54 K100 SBm VD4 100x3x6x25 B107 V120 SBm	

Schleifscheibetyp
Typ ściernicy

VD5

Anwendung
Zastosowanie

Finimat, Finimax



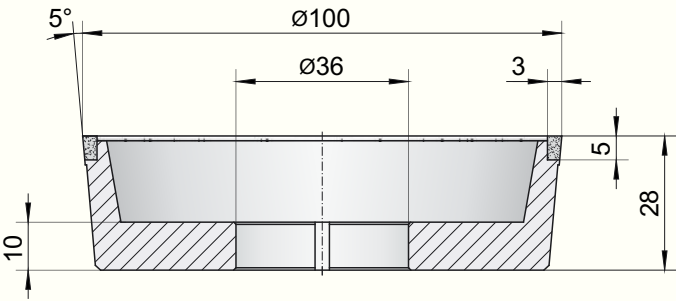
Empfohlene Parameter Zalecane parametry	Korngröße Wielkość ziarna		Konzentration Koncentracja	
	I	II	I	II
	D126	D46	K100	K75
	D126	D46	K125	K100
Bestellbeispiel Przykład zamówienia	VD5 100x5x6x25 D126/46 K100/75 SBm VD5 100x5x6x25 D126/46 K125/100 SBm			

Schleifscheibetyp
Typ ściernicy

VD6

Anwendung
Zastosowanie

W II-240-TS



Empfohlene Parameter Zalecane parametry	Korngröße Wielkość ziarna	Konzentration Koncentracja
	D54	K75
Bestellbeispiel Przykład zamówienia	VD6 100x3x5x36 D54 K75 SBm	

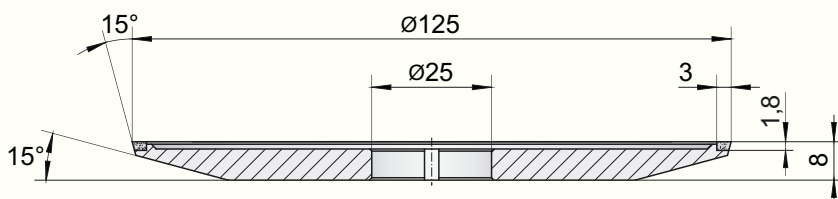


Schleifscheibetyp
Typ ściernicy

VD7

Anwendung
Zastosowanie

Finimat, Finimax, Unilapp,
II - 450 TS, MF 600, ASHK,
DUO-S



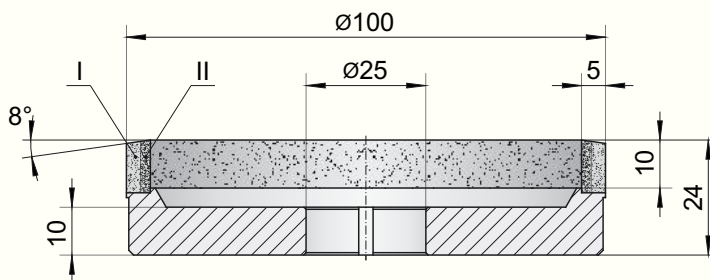
Empfohlene Parameter Zalecane parametry	Korngröße Wielkość ziarna	Konzentration Koncentracja
	D76	K125
Bestellbeispiel Przykład zamówienia	VD7 125x3x1,8x25 D76 K125 SBm	

Schleifscheibetyp
Typ ściernicy

VD8

Anwendung
Zastosowanie

Finimat, Finimax



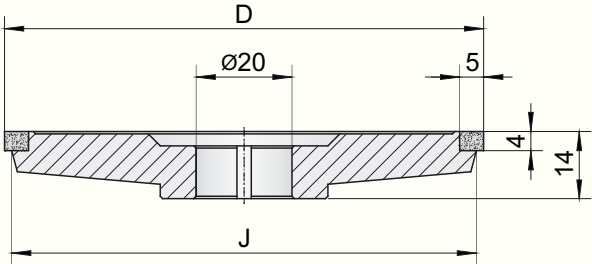
Empfohlene Parameter Zalecane parametry	Korngröße Wielkość ziarna		Konzentration Koncentracja	
	I	II	I	II
	D126	D46	K100	K75
Bestellbeispiel Przykład zamówienia	D126	D46	K125	K100
	VD8 100x5x10x25 D126/46 K100/75 SBm VD8 100x5x10x25 D126/46 K125/100 SBm			



Schleifscheibetyp
Typ ściernicy

VD9

Anwendung sieh unten
Zastosowanie patrz niżej



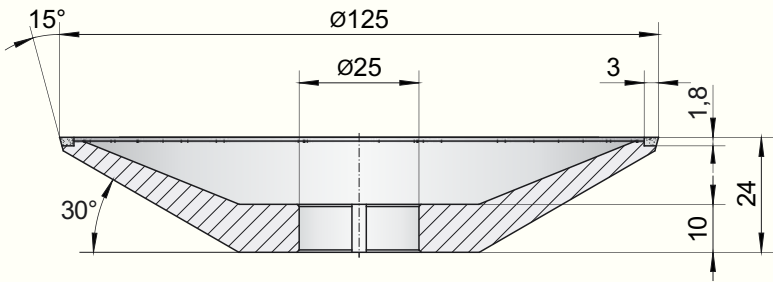
Maße der Schleifscheibe Wymiary ściernicy	D	J	Anwendung / Zastosowanie	
	75	72	Uniläpp, II-450 TS, MF 600, DUO TS	
	100	97	MF600, DUO TS	
Empfohlene Parameter Zalecane parametry	Korngröße Wielkość ziarna		Konzentration Koncentracja	
	D107		K75	
Bestellbeispiel Przykład zamówienia	VD9 75x5x4x20 D107 K75 SBm			
	VD9 100x5x4x20 D107 K75 SBm			

Schleifscheibetyp
Typ ściernicy

VD10

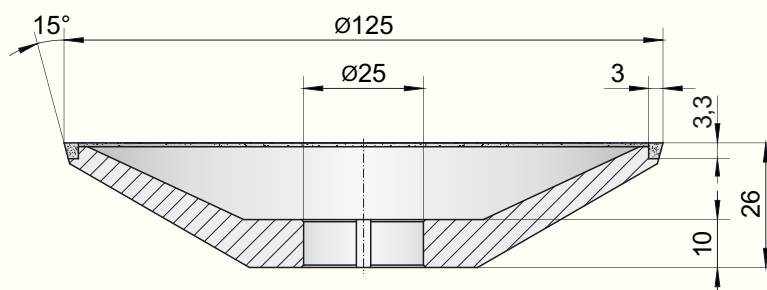
Anwendung
Zastosowanie

Uniläpp



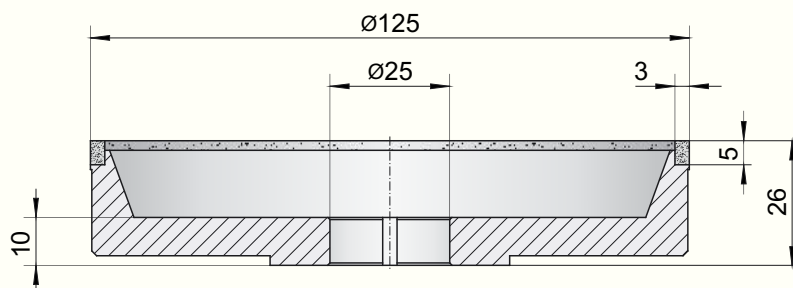
Empfohlene Parameter Zalecane parametry	Korngröße Wielkość ziarna		Konzentration Koncentracja	
	D54		K75	
Bestellbeispiel Przykład zamówienia	VD10 125x3x1,8x25 D54 K75 SBm			

Schleifscheibetyp Typ ściernicy	VD11	Anwendung Zastosowanie	Uniläpp
------------------------------------	-------------	---------------------------	---------



Empfohlene Parameter Zalecane parametry	Korngröße Wielkość ziarna	Konzentration Koncentracja
	D54	K75
Bestellbeispiel Przykład zamówienia	VD11 125x3x3,3x25 D54 K75 SBm	

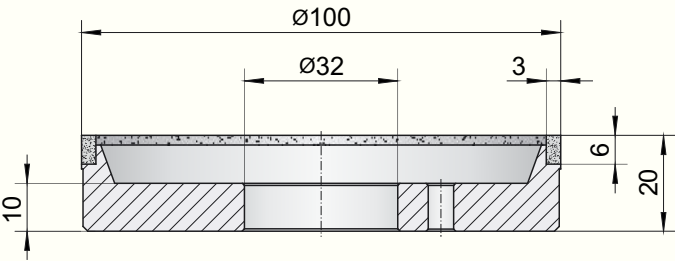
Schleifscheibetyp Typ ściernicy	VD12	Anwendung Zastosowanie	Uniläpp
------------------------------------	-------------	---------------------------	---------



Empfohlene Parameter Zalecane parametry	Korngröße Wielkość ziarna	Konzentration Koncentracja
	D54	K100
Bestellbeispiel Przykład zamówienia	VD12 125x3x5x25 D54 K100 SBm	

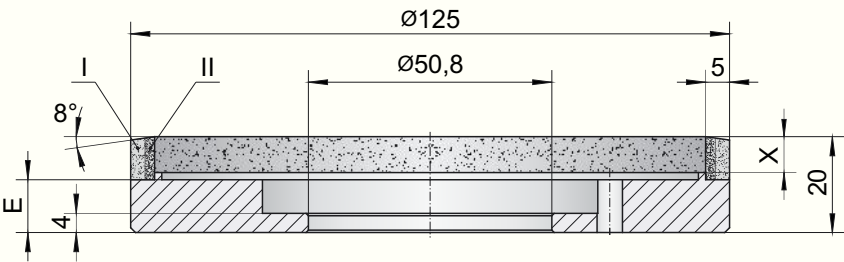


Schleifscheibetyp Typ ściernicy	VD13	Anwendung Zastosowanie	Multi – Duo
------------------------------------	-------------	---------------------------	-------------



Empfohlene Parameter Zalecane parametry	Korngröße Wielkość ziarna	Konzentration Koncentracja
	D126	K75
Bestellbeispiel Przykład zamówienia	VD13 100x3x6x32 D126 K75 SBm	

Schleifscheibetyp Typ ściernicy	VD-ID14	Anwendung Zastosowanie	Finimat Gamma, Beta, Alpha
------------------------------------	----------------	---------------------------	-------------------------------



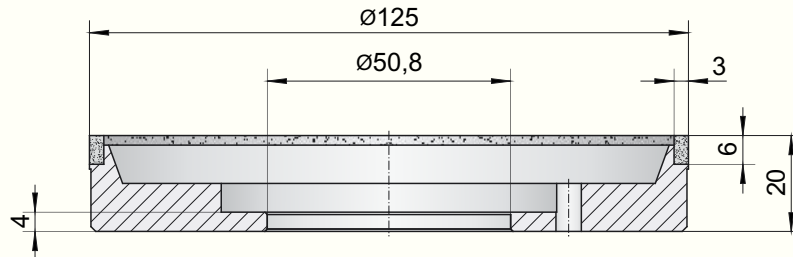
Maße der Schleifscheibe Wymiary ściernicy	X		E	
	6		11	
	10		8,5	
Empfohlene Parameter Zalecane parametry	Korngröße Wielkość ziarna		Konzentration Koncentracja	
	I	II	I	II
	D126	D46	K100	K75
Bestellbeispiel Przykład zamówienia	D126	D46	K125	K100
	VD-ID14 125x5x6x50,8 D126/46 K100/75 SBm VD-ID14 125x5x10x50,8 D126/46 K125/100 SBm			

Schleifscheibetyp
Typ ściernicy

VD15

Anwendung
Zastosowanie

Finimat Gamma,
Beta, Alpha



Empfohlene Parameter
Zalecane parametry

Korngröße
Wielkość ziarna

Konzentration
Koncentracja

D126

K75

Bestellbeispiel
Przykład zamówienia

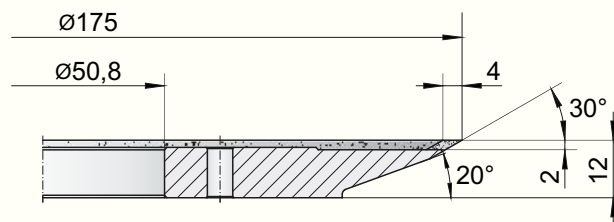
VD15 125x3x6x50,8 D126 K75 SBm

Schleifscheibetyp
Typ ściernicy

VD16

Anwendung
Zastosowanie

Finimat Gamma,
Beta, Alpha



Empfohlene Parameter
Zalecane parametry

Korngröße
Wielkość ziarna

Konzentration
Koncentracja

D76

K125

Bestellbeispiel
Przykład zamówienia

VD16 175x4x2x50,8 D76 K125 SBm



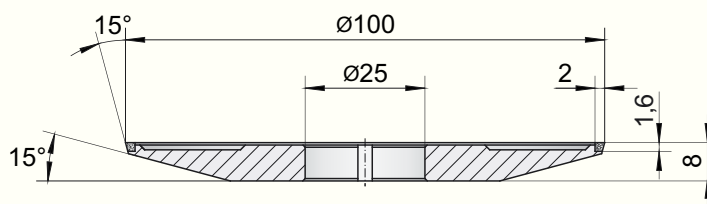
Schleifscheiben für Widma-Schleifmaschinen Ściernice do szlifierek Widma

Schleifscheibentyp
Typ ściernicy

WI1

Anwendung
Zastosowanie

BS 700, HKS 700,
HKS 700/H-I, HKS 800,
Unimat



Empfohlene Parameter
Zalecane parametry

Korngröße
Wielkość ziarna

Konzentration
Koncentracja

D76

K125

Bestellbeispiel
Przykład zamówienia

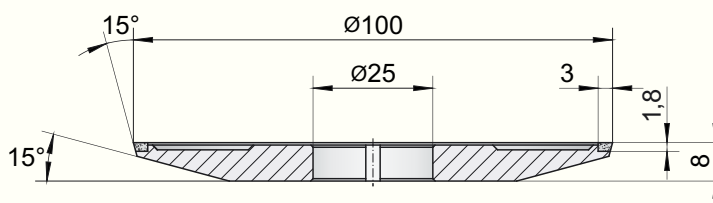
WI1 100x2x1,6x25 D76 K125 SBm

Schleifscheibentyp
Typ ściernicy

WI2

Anwendung
Zastosowanie

HKS 700/H-III,
HKS 750, Optimat



Empfohlene Parameter
Zalecane parametry

Korngröße
Wielkość ziarna

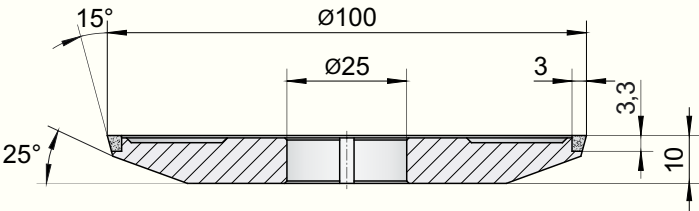
Konzentration
Koncentracja

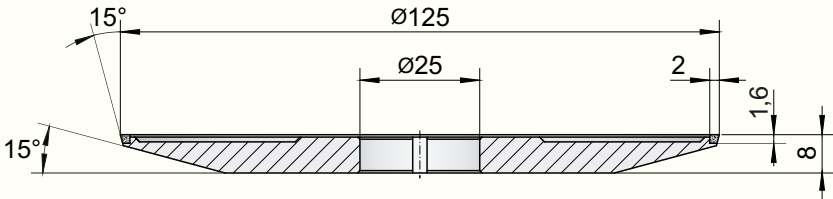
D76

K125

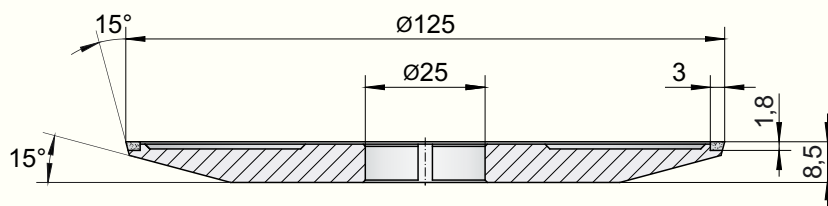
Bestellbeispiel
Przykład zamówienia

WI2 100x3x1,8x25 D76 K125 SBm

Schleifscheibetyp Typ ściernicy	WI3	Anwendung Zastosowanie	BS 700, HKS 700, HKS 700/H-I, HKS 800, Unimat
			
Empfohlene Parameter Zalecane parametry	Korngröße Wielkość ziarna	Konzentration Koncentracja	
	D76	K125	
Bestellbeispiel Przykład zamówienia	WI3 100x3x3,3x25 D76 K125 SBm		

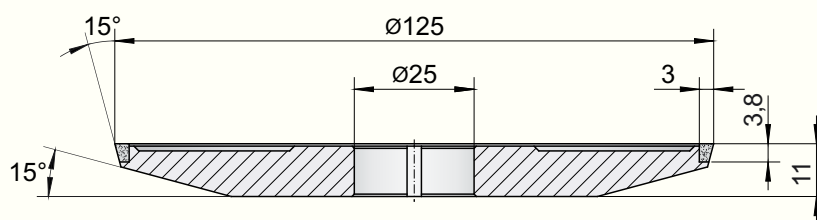
Schleifscheibetyp Typ ściernicy	WI4	Anwendung Zastosowanie	HKS 700/H-III, HKS 750, Optimat
			
Empfohlene Parameter Zalecane parametry	Korngröße Wielkość ziarna	Konzentration Koncentracja	
	D54	K75	
Bestellbeispiel Przykład zamówienia	WI4 125x2x1,6x25 D54 K75 SBm		

Schleifscheibetyp Typ ściernicy	WI5	Anwendung Zastosowanie	HKS 700/H-III, HKS 750, Optimat
------------------------------------	------------	---------------------------	------------------------------------



Empfohlene Parameter Zalecane parametry	Korngröße Wielkość ziarna	Konzentration Koncentracja
	D54	K75
Bestellbeispiel Przykład zamówienia	WI5 125x3x1,8x25 D54 K75 SBm	

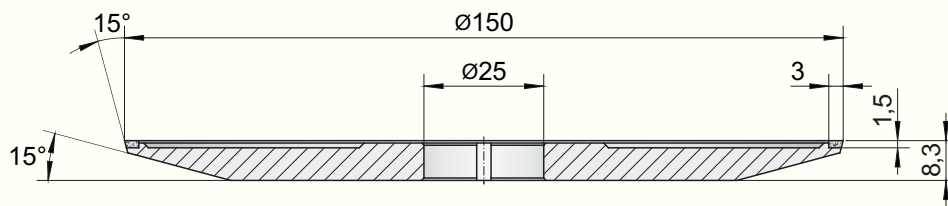
Schleifscheibetyp Typ ściernicy	WI6	Anwendung Zastosowanie	HKS 700/H-III, HKS 750, Optimat
------------------------------------	------------	---------------------------	------------------------------------



Empfohlene Parameter Zalecane parametry	Korngröße Wielkość ziarna	Konzentration Koncentracja
	D54	K75
Bestellbeispiel Przykład zamówienia	WI6 125x3x3,8x25 D54 K75 SBm	

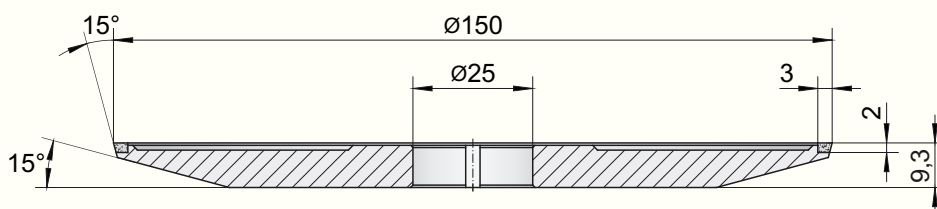


Schleifscheibetyp Typ ściernicy	WI7	Anwendung Zastosowanie	Supermat
------------------------------------	------------	---------------------------	----------



Empfohlene Parameter Zalecane parametry	Korngröße Wielkość ziarna	Konzentration Koncentracja
	D76	K125
Bestellbeispiel Przykład zamówienia	WI7 150x3x1,5x25 D76 K125 SBm	

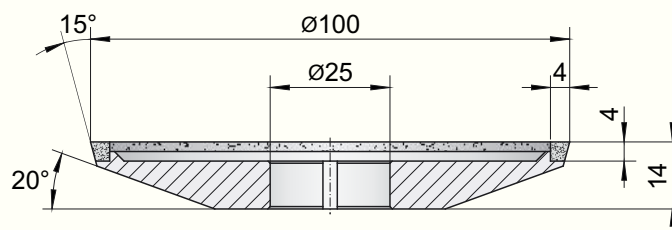
Schleifscheibetyp Typ ściernicy	WI8	Anwendung Zastosowanie	Supermat
------------------------------------	------------	---------------------------	----------



Empfohlene Parameter Zalecane parametry	Korngröße Wielkość ziarna	Konzentration Koncentracja
	D76	K125
Bestellbeispiel Przykład zamówienia	WI8 150x3x2x25 D76 K125 SBm	

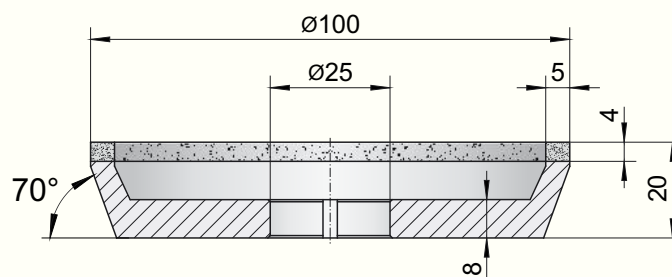


Schleifscheibetyp Typ ściernicy	WI9	Anwendung Zastosowanie	Unimat
------------------------------------	------------	---------------------------	--------



Empfohlene Parameter Zalecane parametry	Korngröße Wielkość ziarna	Konzentration Koncentracja
	D76	K75
Bestellbeispiel Przykład zamówienia	WI9 100x4x4x25 D76 K75 SBm	

Schleifscheibetyp Typ ściernicy	WI10	Anwendung Zastosowanie	Unimat
------------------------------------	-------------	---------------------------	--------



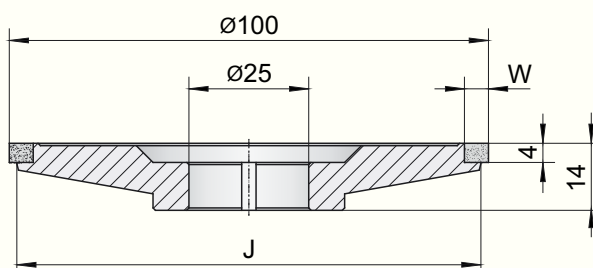
Empfohlene Parameter Zalecane parametry	Korngröße Wielkość ziarna	Konzentration Koncentracja
	D76	K75
Bestellbeispiel Przykład zamówienia	WI10 100x5x4x25 D76 K75 SBm	



Schleifscheibetyp
Typ ściernicy

WI11

Anwendung HKS 400, FS 600, FS 1000/H,
Zastosowanie FS 1001/H, Grinding Center

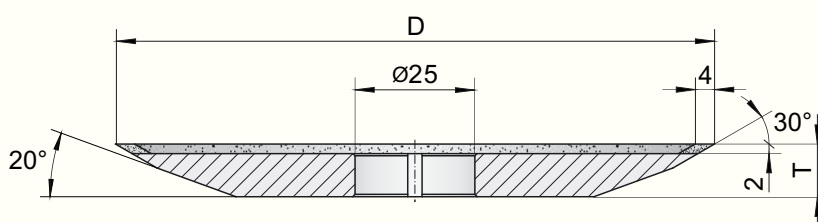


Maße der Schleifscheibe Wymiary ściernicy	W	J
	5	97
Empfohlene Parameter Zalecane parametry	Korngröße Wielkość ziarna	Konzentration Koncentracja
	D126	K75
Bestellbeispiel Przykład zamówienia	WI11 100x5x4x25 D126 K75 SBm	
	WI11 100x6x4x25 D126 K75 SBm	

Schleifscheibetyp
Typ ściernicy

VB-ID8

Anwendung siehe unten
Zastosowanie patrz niżej



Maße der Schleifscheibe Wymiary ściernicy	D	T	Anwendung / Zastosowanie
	100	10	BS 700, HKS 700, HKS 700/H-1, HKS 800, Unimat
Empfohlene Parameter Zalecane parametry	Korngröße Wielkość ziarna	Konzentration Koncentracja	
	D46	K125	
Bestellbeispiel Przykład zamówienia	VB-ID8 100x4x2x25 D46 K125 SBm		
	VB-ID8 150x4x2x25 D76 K125 SBm		

Schleifscheiben für Walter-Schleifmaschinen Ściernice do szlifierek Walter

Schleifscheibetyp
Typ ściernicy

WT1

Anwendung
Zastosowanie

Woodtronic CNC6F

The technical drawing shows a cross-section of a grinding wheel. The outer diameter is labeled 'D'. The height of the wheel is labeled 'H'. The width of the wheel is labeled 'J'. There are two small rectangular features on the top surface, each with a width of '5' and a height of '4'. The distance between the centers of these two features is '14'.

Maße der Schleifscheibe
Wymiary ściernicy

D

J

H

75

72

20

100

97

20 • 32

Empfohlene Parameter
Zalecane parametry

Korngröße
Wielkość ziarna

Konzentration
Koncentracja

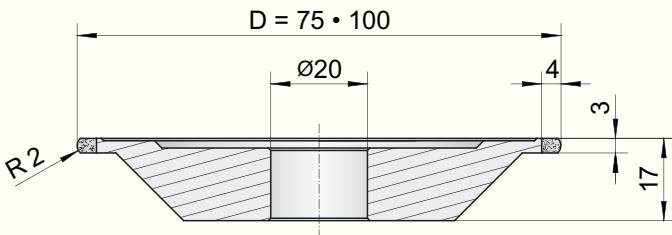
D64

K100

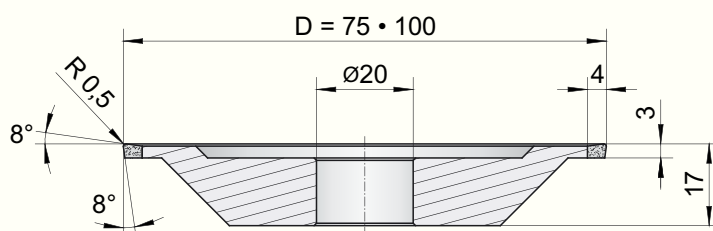
Bestellbeispiel
Przykład zamówienia

WT1 75x5x4x20 D64 K100 SBm

WT1 100x5x4x32 D64 K100 SBm

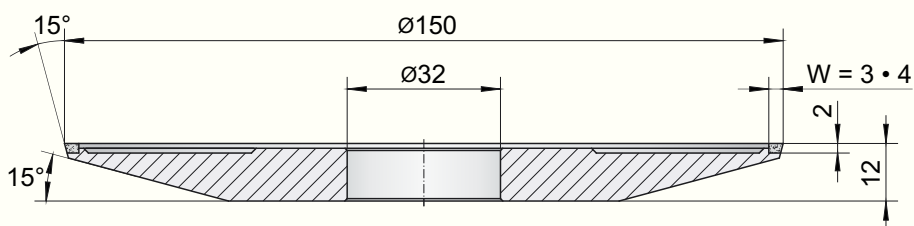
Schleifscheibetyp Typ ściernicy	WT2		Anwendung Zastosowanie	Woodtronic CNC6F
				
Empfohlene Parameter Zalecane parametry	Korngröße Wielkość ziarna		Konzentration Koncentracja	
	D64		K100	
Bestellbeispiel Przykład zamówienia	WT2 75x3x4x20 D64 K100 SBm			
	WT2 100x3x4x20 D64 K100 SBm			

Schleifscheibetyp Typ ściernicy	WT3	Anwendung Zastosowanie	Woodtronic CNC6F
------------------------------------	------------	---------------------------	------------------



Empfohlene Parameter Zalecane parametry	Korngröße Wielkość ziarna	Konzentration Koncentracja
	D64	K100
Bestellbeispiel Przykład zamówienia	WT3 75x3x4x20 D64 K100 SBm WT3 100x3x4x20 D64 K100 SBm	

Schleifscheibetyp Typ ściernicy	WT4	Anwendung Zastosowanie	Woodtronic NC2 Woodtronic NC3
------------------------------------	------------	---------------------------	----------------------------------

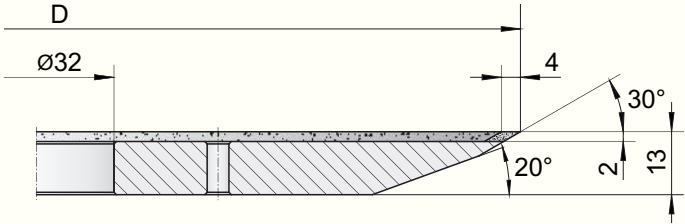


Empfohlene Parameter Zalecane parametry	Korngröße Wielkość ziarna	Konzentration Koncentracja
	D46	K100
	D76	K100
Bestellbeispiel Przykład zamówienia	WT4 150x3x2x32 D46 K100 SBm WT4 150x4x2x32 D76 K100 SBm	

Schleifscheibetyp
Typ ściernicy

WT5

Anwendung sieh unten
Zastosowanie patrz niżej



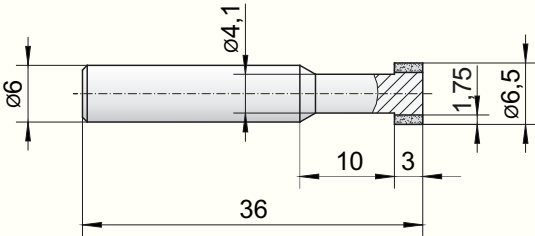
Maße der Schleifscheibe Wymiary ściernicy	D	W	Anwendung / Zastosowanie
	150	4	Woodtronic NC2, Woodtronic NC3
	160	3 • 4	Woodtronic NC3, Woodtronic NC4
	200	3 • 4	Woodtronic CNC5D
Empfohlene Parameter Zalecane parametry	Korngröße Wielkość ziarna		Konzentration Koncentracja
	D46		K125
	D76		K125
Bestellbeispiel Przykład zamówienia	WT5 150x4x2x32 D46 K125 SBm		
	WT5 200x3x2x32 D76 K125 SBm		

Schleifscheibetyp
Typ ściernicy

1A1W

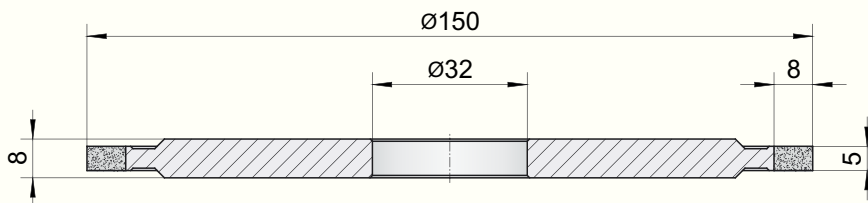
Anwendung
Zastosowanie

Woodtronic CNC5D
Woodtronic NC3



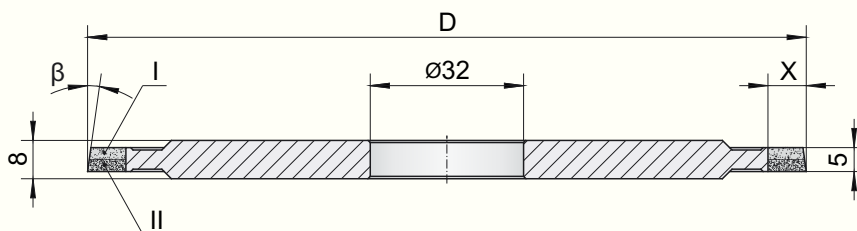
Empfohlene Parameter Zalecane parametry	Korngröße Wielkość ziarna		Konzentration Koncentracja
	D76		K125
	1A1W 6,5x3x1,75x6/36 D76 K125 SBm		
Bestellbeispiel Przykład zamówienia			

Schleifscheibetyp Typ ściernicy	14A1	Anwendung Zastosowanie	Woodtronic NC3
------------------------------------	-------------	---------------------------	----------------



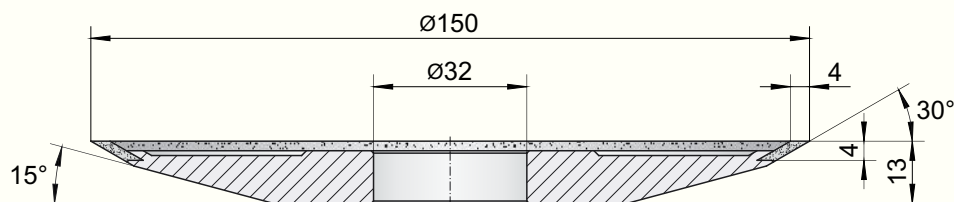
Empfohlene Parameter Zalecane parametry	Korngröße Wielkość ziarna	Konzentration Koncentracja
	D64	K100
Bestellbeispiel Przykład zamówienia	14A1 150x5x8x32 D64 K100 SBm	

Schleifscheibetyp Typ ściernicy	14AA1	Anwendung Zastosowanie	sieh unten patrz niżej
------------------------------------	--------------	---------------------------	---------------------------



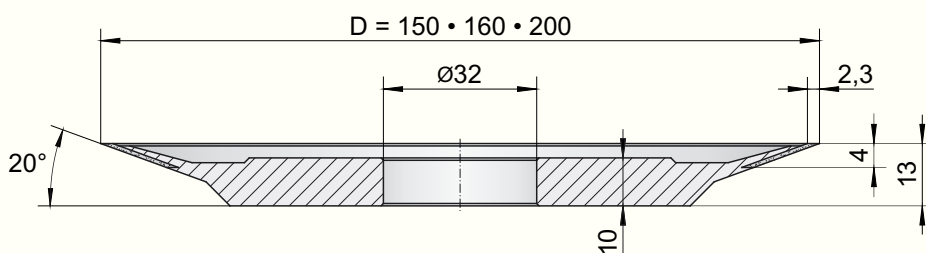
Maße der Schleifscheibe Wymiary ściernicy	D	X	β	Anwendung / Zastosowanie
	150	5 • 8	5° • 8°	Woodtronic NC3, Woodtronic NC4
	175	5 • 8	8°	Woodtronic CNC5D
	200	5 • 8	8°	Woodtronic CNC5D
Empfohlene Parameter Zalecane parametry	Korngröße Wielkość ziarna		Konzentration Koncentracja	
	I	II	I	II
	D91	D46	K100	K75
Bestellbeispiel Przykład zamówienia	14AA1 150x5x8x32/5° D91/46 K100/75 SBm 14AA1 200x5x5x32/8° D91/46 K100/75 SBm			

Schleifscheibetyp Typ ściernicy	ATUT	Anwendung Zastosowanie	Woodtronic NC2 Woodtronic NC3
------------------------------------	-------------	---------------------------	----------------------------------



Empfohlene Parameter Zalecane parametry	Korngröße Wielkość ziarna	Konzentration Koncentracja
	D46	K125
	D76	K125
Bestellbeispiel Przykład zamówienia	ATUT 150x4x4x32 D46 K125 SBm ATUT 150x4x4x32 D76 K125 SBm	

Schleifscheibetyp Typ ściernicy	SUPER	Anwendung Zastosowanie	Woodtronic NC2 Woodtronic NC3 Woodtronic NC4
------------------------------------	--------------	---------------------------	--



Empfohlene Parameter Zalecane parametry	Korngröße Wielkość ziarna	Konzentration Koncentracja
	D46	K125
	D76	K125
Bestellbeispiel Przykład zamówienia	SUPER 150x2,3x4x32 D46 K125 SBm SUPER 200x2,3x4x32 D76 K125 SBm	

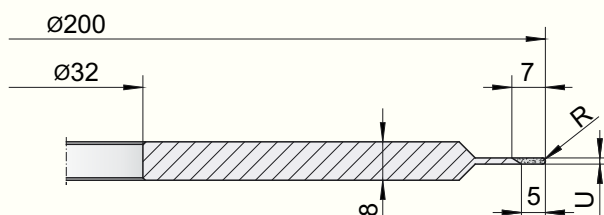


[illegible]

Schleifscheibetyp
Typ ściernicy

14F1

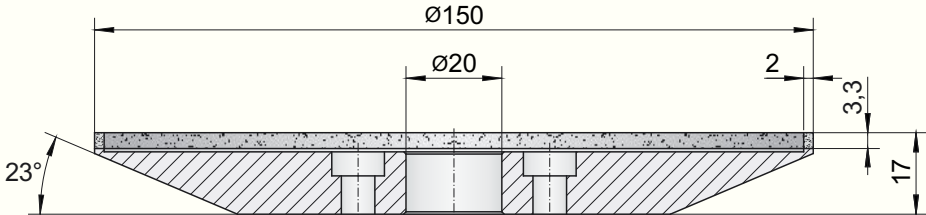
Loroch
Schmidt – Tempo

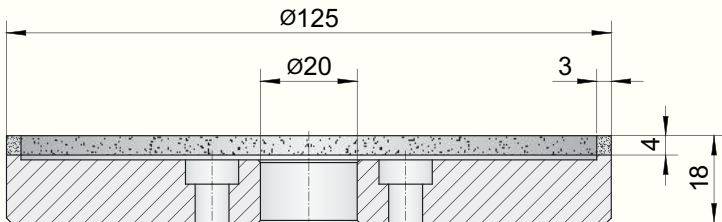


Maße der Schleifscheibe Wymiary ściernicy	U		R
	1,2 • 1,3 • 1,5 • 1,6 • 1,7 • 1,8 • 2 • 2,5 • 3 • 4		½ U
Empfohlene Parameter Zalecane parametry	Korngröße Wielkość ziarna		Konzentration Koncentracja
	B107		V240
	B107		V300
Bestellbeispiel Przykład zamówienia	14F1 200x1,6x5/7xR0,8x32 B107 V240 SBm		
	14F1 200x1,8x5/7xR0,9x32 B107 V300 SBm		



Schleifscheiben für Weinig-Schleifmaschinen Ściernice do szlifierek Weinig

Schleifscheibetyp Typ ściernicy	WG1		Anwendung Zastosowanie	Rondamat 912
				
Empfohlene Parameter Zalecane parametry	Korngröße Wielkość ziarna		Konzentration Koncentracja	
	B107		V180	
Bestellbeispiel Przykład zamówienia	WG1 150x2x3,3x20 B107 V180 SBm			

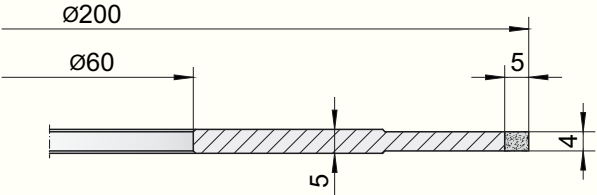
Schleifscheibetyp Typ ściernicy	WG2		Anwendung Zastosowanie	Rondamat 912
				
Empfohlene Parameter Zalecane parametry	Korngröße Wielkość ziarna		Konzentration Koncentracja	
	B107		V120	
Bestellbeispiel Przykład zamówienia	WG2 125x3x4x20 B107 V120 SBm			

Schleifscheibetyp
Typ ściernicy

14A1

Anwendung
Zastosowanie

Rondamat 930
Rondamat 931



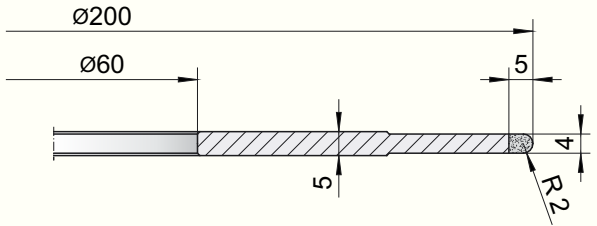
Empfohlene Parameter Zalecane parametry	Korngröße Wielkość ziarna		Konzentration Koncentracja		
	D46		K100		
	B91		V240		
Bestellbeispiel Przykład zamówienia	14A1 200x4x5x60 D46 K100 SBm				
	14A1 200x4x5x60 B91 V240 SBm				

Schleifscheibetyp
Typ ściernicy

14F1

Anwendung
Zastosowanie

Rondamat 930
Rondamat 931

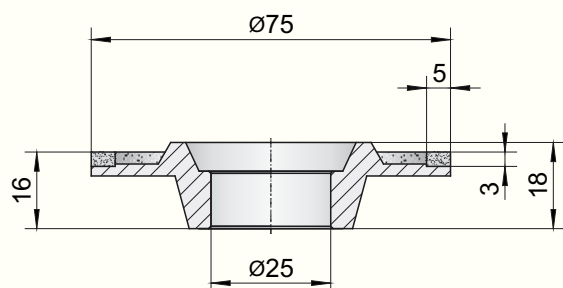


Empfohlene Parameter Zalecane parametry	Korngröße Wielkość ziarna		Konzentration Koncentracja	
	D46		K100	
	D76		K100	
	D151		K100	
	B151		V240	
Bestellbeispiel Przykład zamówienia	14F1 200x4x5xR2x60		D46 K100 SBm	
	14F1 200x4x5xR2x60		B151 V240 SBm	

Schleifscheiben für Leuco-Schleifmaschinen Ściernice do szlifierek Leuco

Schleifscheibetyp
Typ ściernicy

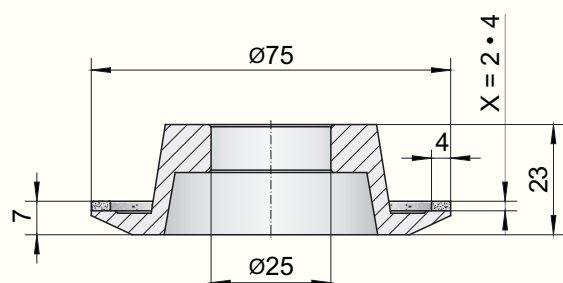
6A2S



Empfohlene Parameter Zalecane parametry	Korngröße Wielkość ziarna	Konzentration Koncentracja
	D76	K75
Bestellbeispiel Przykład zamówienia	6A2S 75x5x3x25 D76 K75 SBm	

Schleifscheibetyp
Typ ściernicy

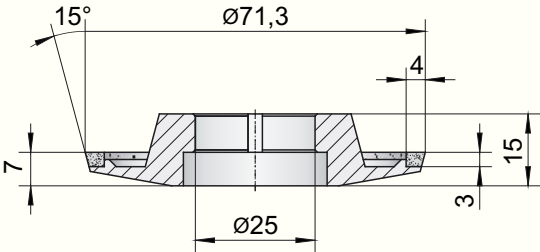
13A2



Empfohlene Parameter Zalecane parametry	Korngröße Wielkość ziarna	Konzentration Koncentracja
	D76	K125
Bestellbeispiel Przykład zamówienia	13A2 75x4x2x25 D76 K125 SBm	
	13A2 75x4x4x25 D76 K125 SBm	

Schleifscheibetyp
Typ ściernicy

13B9



Empfohlene Parameter
Zalecane parametry

Korngröße
Wielkość ziarna

Konzentration
Koncentracja

D76

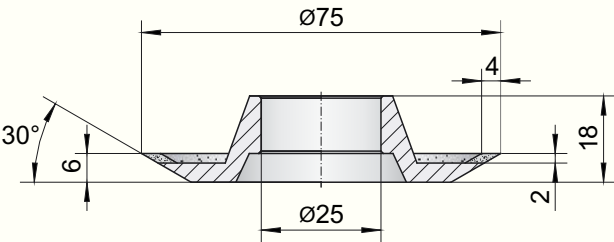
K100

Bestellbeispiel
Przykład zamówienia

13B9 71,3x4x3x25 D76 K100 SBm

Schleifscheibetyp
Typ ściernicy

13V2



Empfohlene Parameter
Zalecane parametry

Korngröße
Wielkość ziarna

Konzentration
Koncentracja

D76

K75

Bestellbeispiel
Przykład zamówienia

13V2 75x4x2x25 D76 K75 SBm



Spindelumdrehungen [1/min]
Liczba obrotów wrzeciona szlifierki [1/min]

Schleifschleibedurchmesser [mm]
Średnica ściernicy [mm]

Schleifgeschwindigkeit [m/s]
Prędkość szlifowania [m/s]

	5	8	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60
1	95541	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2	47771	76433	95541	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
3	31847	50955	63694	95541	—	—	—	—	—	—	—	—	—
5	19108	30573	38217	57325	76433	95541	—	—	—	—	—	—	—
8	11943	19108	23885	35828	47771	59713	71656	83599	95541	—	—	—	—
10	9554	15287	19108	28662	38217	47771	57325	66879	76433	85987	95541	—	—
15	6369	10191	12739	19108	25478	31847	38217	44586	50955	57325	63694	70064	76433
20	4777	7643	9554	14331	19108	23885	28662	33439	38217	42994	47771	52548	57325
25	3822	6115	7643	11465	15287	19108	22930	26752	30573	34395	38217	42038	45860
30	3185	5096	6369	9554	12739	15924	19108	22293	25478	28662	31847	35032	38217
40	2389	3822	4777	7166	9554	11943	14331	16720	19108	21497	23885	26274	28662
50	1911	3057	3822	5732	7643	9554	11465	13376	15287	17197	19108	21019	22930
63	1517	2426	3033	4550	6066	7583	9099	10616	12132	13649	15165	16682	18198
80	1194	1911	2389	3583	4777	5971	7166	8360	9554	10748	11943	13137	14331
90	1062	1699	2123	3185	4246	5308	6369	7431	8493	9554	10616	11677	12739
100	955	1529	1911	2866	3822	4777	5732	6688	7643	8599	9554	10510	11465
125	764	1223	1529	2293	3057	3822	4586	5350	6115	6879	7643	8408	9172
150	637	1019	1274	1911	2548	3185	3822	4459	5096	5732	6369	7006	7643
175	546	874	1092	1638	2184	2730	3276	3822	4368	4914	5460	6005	6551
200	478	764	955	1433	1911	2389	2866	3344	3822	4299	4777	5255	5732
225	425	679	849	1274	1699	2123	2548	2972	3397	3822	4246	4671	5096
250	382	611	764	1146	1529	1911	2293	2675	3057	3439	3822	4204	4586
300	—	510	637	955	1274	1592	1911	2229	2548	2866	3185	3503	3822
350	—	—	546	819	1092	1365	1638	1911	2184	2457	2730	3003	3276
400	—	—	—	717	955	1194	1433	1672	1911	2150	2389	2627	2866